

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

## Pruebas físicas y mecánicas / Physical and Mechanical Tests

CARACTERÍSTICAS / FEATURES	UNIDAD / UNIT	VALOR / VALUE	MÉTODO DE PRUEBA / TEST METHOD
<b>Densidad</b> Density	kg/m <sup>3</sup>	7.7-12-16-18 mm: 750 ± 7% 22-25-30 mm: 720 ± 7%	EN 323
<b>Tolerancia del Espesor</b> Thickness Tolerance	mm	7.7-12-16-18 mm: ± 0,20 mm 22-25-30 mm: ± 0,30 mm	EN 324-1 EN 622-1
<b>Tolerancia Largo/Ancho</b> Aspect Tolerance	mm/m	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm ± 2 mm/m, máximo ± 5 mm	EN 324-1 EN 622-1
<b>Escuadrado</b> Squareness Tolerance	mm/m	2 mm/m	EN 324-2 EN 622-1
<b>Linealidad de las Aristas</b> Side Smoothness Tolerance	mm/m	1.5 mm/m	EN 324-2 EN 622-1
<b>Hinchamiento (24 Horas)</b> Inflation in Thickness 24 Hours	%	7.7 mm ≤ 17% 12 mm ≤ 15% 16-18 mm ≤ 12% 22-25-30 mm ≤ 10 %	EN 317 EN 622-5
<b>Resistencia a Flexión</b> Inflection Resistance	N/mm <sup>2</sup>	7.7 mm ≥ 23 N/mm <sup>2</sup> 12 mm ≥ 22 N/mm <sup>2</sup> 16-18 mm ≥ 20 N/mm <sup>2</sup> 22-25-30 mm ≥ 18 N/mm <sup>2</sup>	EN 310 EN 622-5
<b>Resistencia a Tracción</b> Inner Adhesion	N/mm <sup>2</sup>	7.7 mm ≥ 0,65 N/mm <sup>2</sup> 12 mm ≥ 0,60 N/mm <sup>2</sup> 16-18-22-25-30 mm ≥ 0,55 N/mm <sup>2</sup>	EN 319 EN 622-5
<b>Contenido de Formaldehído</b> Formaldehyde Content	mg/100 g	≤ 8 mg/100 g	EN 120 EN 622-1
<b>Humedad Residual</b> Humid Content	%	4 ÷ 11%	EN 322 EN 622-1

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

## Pruebas físicas y mecánicas / Physical and Mechanical Tests

CARACTERÍSTICAS / FEATURES	UNIDAD / UNIT	VALOR / VALUE	MÉTODO DE PRUEBA / TEST METHOD
<b>Densidad</b> Density	kg/m <sup>3</sup>	7.7-12-16-18 mm: 750 ± 7% 22-25-30 mm: 720 ± 7%	EN 323
<b>Tolerancia del Espesor</b> Thickness Tolerance	mm	7.7-12-16-18 mm: ± 0,20 mm 22-25-30 mm: ± 0,30 mm	EN 324-1 EN 622-1
<b>Tolerancia Largo/Ancho</b> Aspect Tolerance	mm/m	± 2 mm/m, maksimum ± 5 mm ± 2 mm/m, máximo ± 5 mm	EN 324-1 EN 622-1
<b>Escuadrado</b> Squareness Tolerance	mm/m	2 mm/m	EN 324-2 EN 622-1
<b>Linealidad de las Aristas</b> Side Smoothness Tolerance	mm/m	1.5 mm/m	EN 324-2 EN 622-1
<b>Hinchamiento (24 Horas)</b> Inflation in Thickness 24 Hours	%	7.7 mm ≤ 17% 12 mm ≤ 15% 16-18 mm ≤ 12% 22-25-30 mm ≤ 10 %	EN 317 EN 622-5
<b>Resistencia a Flexión</b> Inflection Resistance	N/mm <sup>2</sup>	7.7 mm ≥ 23 N/mm <sup>2</sup> 12 mm ≥ 22 N/mm <sup>2</sup> 16-18 mm ≥ 20 N/mm <sup>2</sup> 22-25-30 mm ≥ 18 N/mm <sup>2</sup>	EN 310 EN 622-5
<b>Resistencia a Tracción</b> Inner Adhesion	N/mm <sup>2</sup>	7.7 mm ≥ 0,65 N/mm <sup>2</sup> 12 mm ≥ 0,60 N/mm <sup>2</sup> 16-18-22-25-30 mm ≥ 0,55 N/mm <sup>2</sup>	EN 319 EN 622-5
<b>Contenido de Formaldehído</b> Formaldehyde Content	mg/100 g	≤ 8 mg/100 g	EN 120 EN 622-1
<b>Humedad Residual</b> Humid Content	%	4 ÷ 11%	EN 322 EN 622-1

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

## Pruebas físicas y mecánicas / Physical and Mechanical Tests

CARACTERÍSTICAS / FEATURES	ESTÁNDAR / STANDARD	RESULTADO / RESULT
<b>Resistencia a las Manchas (Café, alcohol, acetona)</b> Stain Resistance (Coffee, alcohol, acetone)	EN 438-2	5 (Sin cambios visibles / No visible change)
<b>Resistencia al Rayado</b> Scratch Resistance	EN 438-2	4N
<b>Resistencia a la Abrasión</b> Abrasion Resistance	EN 438-2	250 ciclos / 250 cycles
<b>Brillo de la Superficie Superior</b> Top Surface Gloss	DIN 67 530 (60° glossmaster)	>90 GLE
<b>Corte Transversal</b> Cross Cut	EN ISO 2409:2007	Sin cambios visibles / No visible change
<b>Tracción Superficial</b> Surface Soundness	EN 311	1,3 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia al Calor Seco</b> Dry Heat Resistance	EN 438-2	5 (Sin cambios visibles / No visible change)
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> Water Vapour Resistance	EN 438-2	5 (Sin cambios visibles / No visible change)
<b>Resistencia a la Fisuración</b> Cracking Resistance	EN 438-2	5 (Sin cambios visibles / No visible change)
<b>Resistencia a Flexión</b> Bending Strength	EN 310	33 N/mm <sup>2</sup>
<b>Módulos de Elasticidad en Flexión</b> Modules of Elasticity Bending	EN 310	2870 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la Tracción Vertical a la Superficie</b> Tensile Strength Vertical to Surface	EN 319	0,77 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia al Desmontaje Axial de los Tornillos (borde)</b> Resistance to Axial Withdrawal of Screws (Edge)	EN 320	1136 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tolerancia de Largo y Ancho</b> Measures Tolerance		±0,5mm
<b>Tolerancia a la Flexión</b> Bending Tolerance		2mm / 1m
<b>Tolerancia de Color</b> Plain Colour Tolerance	CIElabCH D65/10°	ΔE ≤ 0,70
<b>Solidez del Color, Resistencia a la Intemperie Para la Aplicación Interior en Muebles</b> Colour Fastness, Resistance to Weathering for Furniture Indoor Application	EN ISO 4892-2 200 hora / 200 hour	DE < 1,7

## Características del Panel (Materia Prima) / Board - Raw Material Features

Tipo / Board Type	DM (tablero de fibra de Densidad Media) / MDF
Esesor / Board Thickness	18mm
Densidad / Board Density	730 kg/m <sup>3</sup>
Formato / Board Size	1220mm x 2800mm
Cara Delantera / Board Front Side	<p>La superficie AGT Power Gloss está hecha de laca decorativa a base de 100% resina acrílica UV (ultra violeta) y curada con rayos UV en una serie de cámaras cerradas. El revestimiento UV es un tipo de revestimiento pulido, que se aplica a superficies de paneles de fibra DM rechapadas con melamina.</p> <p><i>AGT Power Gloss surface is 100% UV acrylic resin based decorative lacquer which is cured by UV (ultra violet) rays in a series of closed chambers. UV coating is a type of polished coating applied to MDF panel surface with melamine impregnated layer.</i></p>
Cara Trasera / Board Back Side	Cubierta con Melamina / MDF panel surface with melamine impregnated layer.

## Almacenamiento y Condiciones de Utilización / Storage and Terms of Use

Conservar a una temperatura de entre 10 °C y 30 °C. Evitar exponer a la luz solar y otras fuentes de calor durante un periodo prolongado. Limpiar con un paño suave, con agua y un jabón suave. Evitar cualquier limpiador que contenga alcohol, disolventes, diluyentes o abrasivos.

*Storage temperature is between 10 °C ~ 30 °C. Do not expose to direct sunlight and other sources of heat for long time. Clean with a soft cloth, using water with mild soap. Do not use any cleaners containing alcohol, solvents, thinner or abrasives.*

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

## Pruebas físicas y mecánicas / Physical and Mechanical Tests

CARACTERÍSTICAS / FEATURES	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	UNIDAD UNIT	VALOR / VALUE
<b>Esesor</b> Thickness		mm	Bej, Beyaz = 0,7mm / Kırmızı, Mürdüm, Bordo, Siyah, Gri =0,8mm / Metalik Gri: 1mm Beige, White = 0,7mm / Red, Damson, Bordeaux, Black, Grey =0,8mm / Metallic Grey: 1mm
<b>Resistencia al Calor Seco</b> Resistance to Dry Heat	DIN 68861/T7	°C	75
<b>Resistencia al Calor Húmedo</b> Resistance to Wet Heat	DIN 68861/T8	°C	70
<b>Brillo de la Superficie Superior</b> Top Surface Gloss	DIN 67 530 (60° glossmaster)		>85 GLE
<b>Resistencia de la Solidez del Color (Resistencia UV)</b> (Para aplicación en espacios interiores) Color Fastness Resistance (UV Resistance) (For interior space applications)	EN ISO 4892-2 200 Horas Xenon, Cambio de Color EN ISO 4892-2 200 Hour Xenon, Color Change		DE<1,7
<b>Resistencia al Rayado</b> Scratch Resistance	EN 438-2	4 N	

## Resistencia Química DIN 68861 / Chemical Resistance DIN 68861

TEST MALZEMESİ TEST MATERIAL	TEST BEKLEME SÜRESİ WAITING TIME	DERECELENDİRME EVALUATION
<b>Asidik Asit / Acidic Acid</b>	1 saat	5
<b>Sodyum Karbonat / Sodium Carbonate</b>	2 dakika	5
<b>Sıvı Amonyak / Liquid Ammonia</b>	2 dakika	5
<b>Kolalı İçecekler / Cola Drinks</b>	16 saat	5
<b>Kahve Tozu / Coffee Powder</b>	16 saat	5
<b>Yoğunlaştırılmış Süt / Condensed Milk</b>	16 saat	5
<b>Su / Water</b>	16 saat	5
<b>Aseton / Acetone</b>	10 saniye	2
<b>Zeytinyağı / Olive Oil</b>	16 saat	5
<b>Yemek Tuzu / Salt</b>	6 saat	5
<b>Temizleme Malzemeleri / Cleaning Supplies</b>	1 saat	5