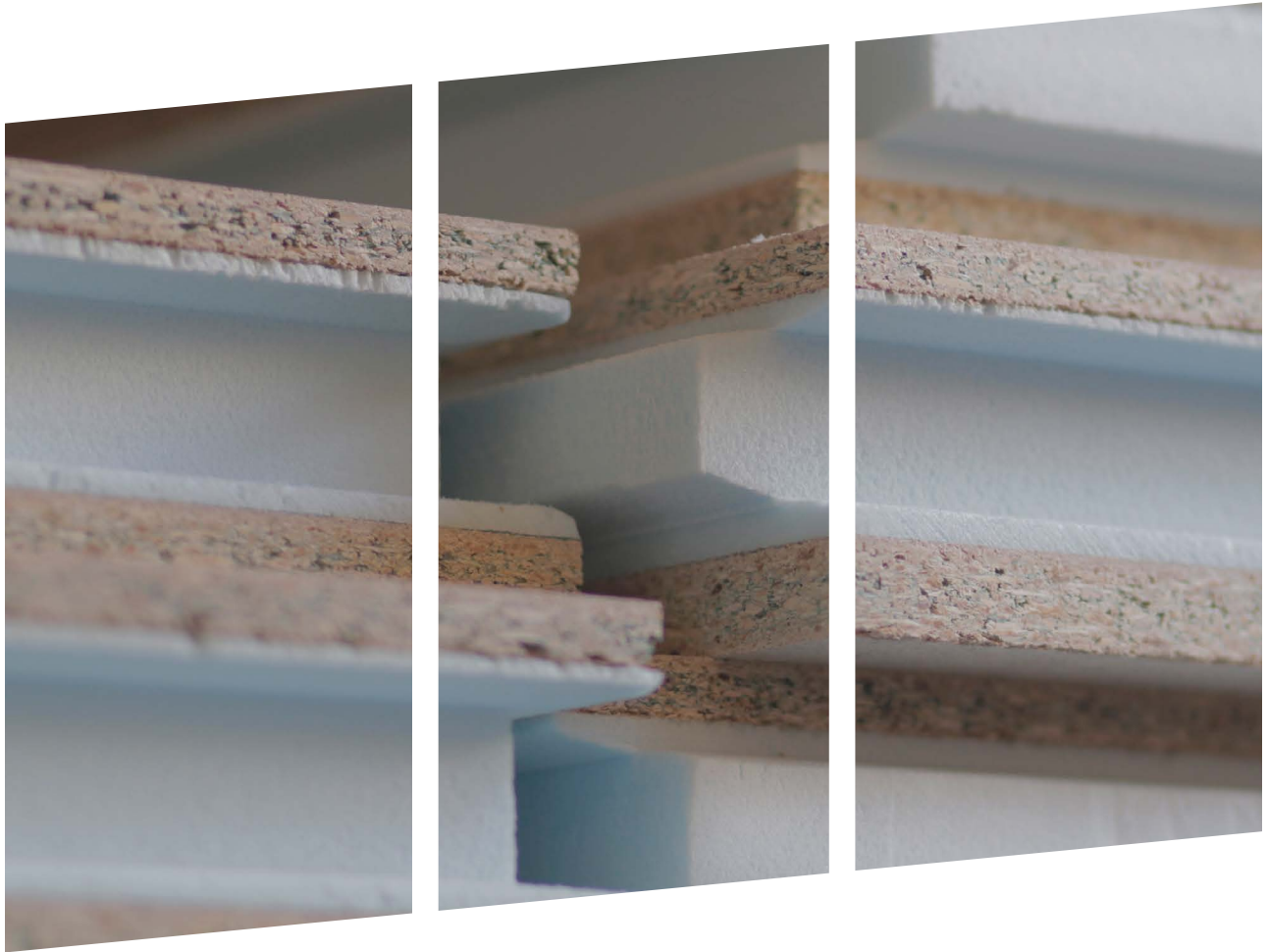


Dossier técnico

THERMOCHIP ROOF



Panel Thermochip

Panel Thermochip Bicapa

Panel Thermochip Plus

Panel Thermochip Fibra de Madera

Complementos panel Thermochip

Complementos ecológicos panel Thermochip Fibra de Madera

THERMOCHIP

Í N D I C E

PANEL THERMOCHIP

TAH	/ 11
TAH TARIMA	/ 13
TAH TARIMA GF	/ 14
TAH LT	/ 15
TAH LT GF	/ 16
TDH	/ 17
TDMH	/ 18
TFbCH	/ 19
TFH	/ 22
THH	/ 23
THH GF	/ 26
TlRH	/ 27
TKH	/ 28
TMH	/ 29
TOH	/ 30
TPLH	/ 33
TRoH	/ 34
TYH	/ 35

PANEL THERMOCHIP BICAPA

TA LT	/ 41
TH	/ 42
TO	/ 45

PANEL THERMOCHIP PLUS

PLUS	/ 48
------------	------

PANEL THERMOCHIP FIBRA DE MADERA

TAO WF	/ 53
TAO LT WF	/ 54
TOO WF	/ 55
SELLADOR THERMOCHIP WF	/ 56

COMPLEMENTOS PANEL THERMOCHIP

TORNILLO MADERA	/ 61
TORNILLO METAL	/ 64
TORNILLO 190-210	/ 67
LÁMINA IMPERMEABLE TRANSPIRABLE 135 / 69	
LÁMINA IMPERMEABLE TRANSPIRABLE 110 / 71	
CINTA ADEALU	/ 73
CINTA AUTOADHESIVA	/ 75

COMPLEMENTOS ECOLÓGICOS

LÁMINA TRANSPIRABLE IMPERMEABLE 135 / 79	
LASURES	/ 81

G L O S A R I O

S/B: Sin Barnizar

BAR: Barnizado Poliuretano

TEÑ: Teñido Poliuretano

LAS: Lasurado al agua

RUS: Cepillado y lasurado al agua

IGN: Ignífugo

DEC: Decapé

GF: Gran Formato

PLUS: Lámina impermeable incorporada

LT: Tablero Alistonado Abeto macizo

WF: Aislamiento con Fibra de Madera

MH: XPS Machi Hembrado a 4 caras

2,4 M: 2400 mm longitud del panel

2,44 M: 2440 mm longitud del panel

2,5 M: 2500 mm longitud del panel

3 M: 3000 mm longitud del panel

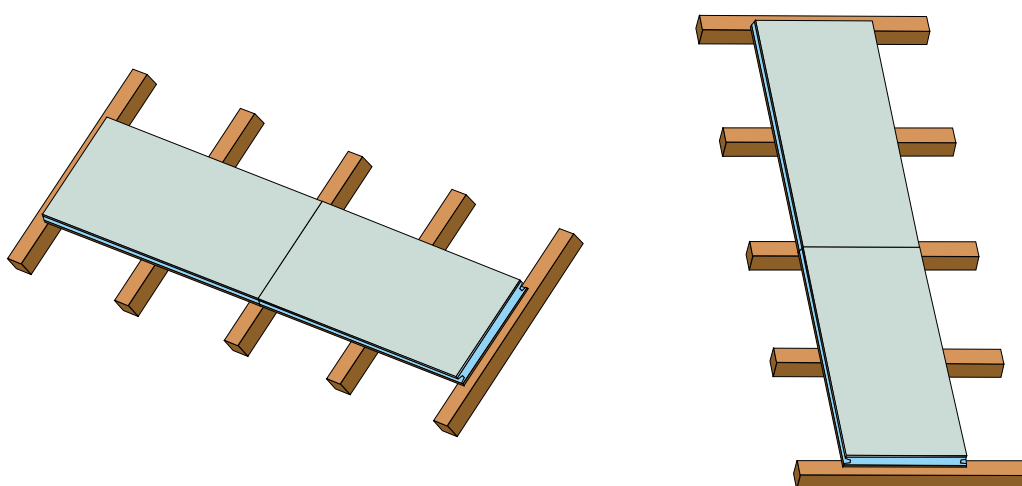
4 M: 4000 mm longitud del panel

5 M: 5000 mm longitud del panel

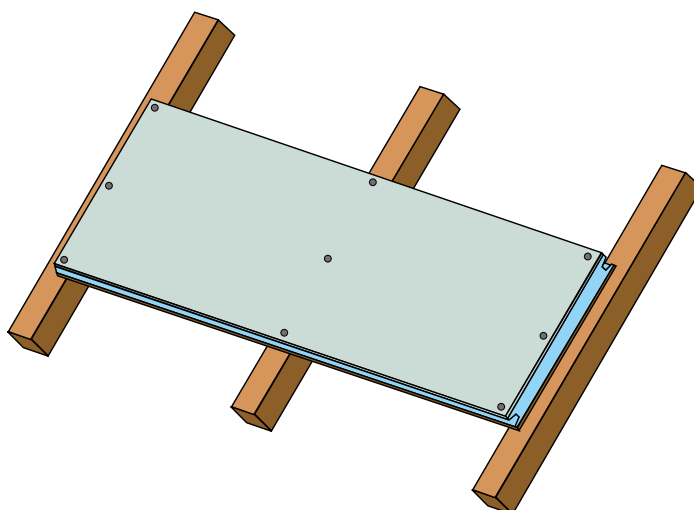
PRINCIPIOS BÁSICOS DE INSTALACIÓN

SEGÚN EL CAPÍTULO 7 DE LA GUÍA ETAG 016

- 1 El panel se colocará siempre en perpendicular a las vigas



- 2 El panel deberá estar sujeto por tres tornillos por cada apoyo

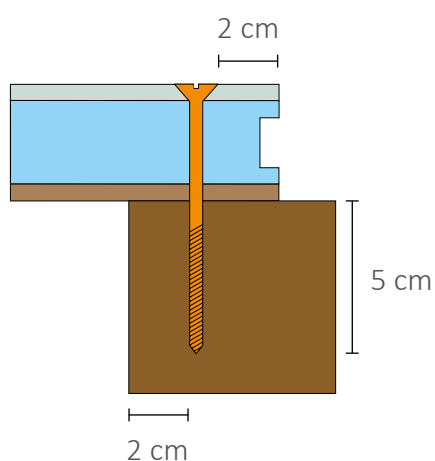


PRINCIPIOS BÁSICOS DE INSTALACIÓN

SEGÚN EL CAPÍTULO 7 DE LA GUÍA ETAG 016

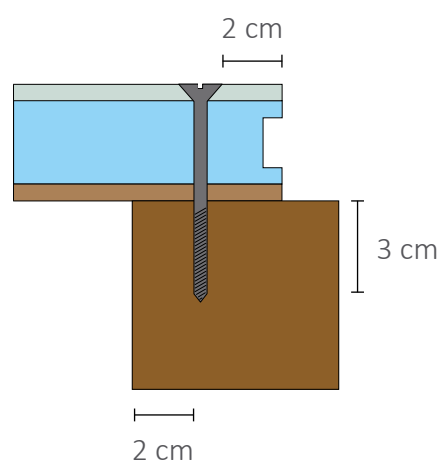
3 Tornillos de madera

Deberán tener una longitud
5 cm mayor que el espesor
total del panel



Tornillos de metal

Deberán tener una longitud
3 cm mayor que el espesor
total del panel



4 Los paneles deberán ser terminados con capas exteriores, materiales de cubrición como teja, pizarra, chapa, etc.

Todos los materiales tradicionales de cubrición pueden ser utilizados encima de los paneles **THERMOCHIP**

DATOS TÉCNICOS
PANEL THERMOCHIP



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: friso de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2400	550	34	44,880	16,38	21,62	865	220	0,713
				3000			56,100	16,38	27,03	842	202	0,713
10	40	19	69	2400	550	32	42,240	18,33	24,20	902	230	0,702
				3000			52,800	18,33	30,24	881	212	0,702
10	50	16	76	2400	550	30	39,600	16,70	22,04	995	254	0,618
				3000			49,500	16,70	27,56	951	228	0,618
10	50	19	79	2400	550	28	36,960	18,65	24,62	1035	263	0,609
				3000			46,200	18,65	30,77	1008	242	0,609
10	60	16	86	2400	550	26	34,320	17,02	22,47	1125	286	0,525
				3000			42,900	17,02	28,08	1102	265	0,525
10	60	19	89	2400	550	26	34,320	18,97	25,04	1205	307	0,519
				3000			42,900	18,97	31,30	1180	284	0,519
10	80	16	106	2400	550	22	29,040	17,66	23,31	1390	355	0,404
				3000			36,300	17,66	29,14	1364	328	0,404
10	80	19	109	2400	550	20	26,400	19,61	25,89	1425	363	0,400
				3000			33,000	19,61	32,36	1404	337	0,400

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: friso de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	100	16	126	2400	550	18	23,760	18,30	24,16	1585	404	0,328
				3000			29,700	18,30	30,20	1511	375	0,328
10	100	19	129	2400	550	18	23,760	20,25	26,73	1690	430	0,326
				3000			29,700	20,25	33,41	1667	401	0,326
10	120	16	146	2400	550	16	21,120	18,94	25,00	1730	441	0,276
				3000			26,400	18,94	31,25	1702	410	0,276
10	120	19	149	2400	550	16	21,120	20,89	27,57	1830	467	0,275
				3000			26,400	20,89	34,47	1803	433	0,275
10	160	16	186	2400	550	12	15,840	20,22	26,69	>1886	>480	0,210
				3000			19,800	20,22	33,36	>1859	>448	0,210
10	160	19	189	2400	550	12	15,840	22,17	29,26	>1963	>501	0,209
				3000			19,800	22,17	36,58	>1940	>467	0,209
10	200	16	226	2400	550	10	13,200	21,50	28,38	>1886	>480	0,169
				3000			16,500	21,50	35,48	>1859	>448	0,169
10	200	19	229	2400	550	10	13,200	23,45	30,95	>1963	>501	0,169
				3000			16,500	23,45	38,69	>1940	>467	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



CSTB
le futur en construction



ETA
European Technical Assessment



AitM
Sello de calidad

GBCe
miembro asociado



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tarima de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
19	40	19	78	2400	550	30	39,600	22,56	29,78	1203	290	0,673
				3000			49,500	22,56	37,22	1165	236	0,673
19	50	19	88	2400	550	26	34,320	22,88	30,20	1386	334	0,588
				3000			42,900	22,88	37,75	1330	269	0,588
19	60	19	98	2400	550	26	34,320	23,20	30,62	1547	372	0,503
				3000			42,900	23,20	38,28	1495	302	0,503
19	80	19	118	2400	550	20	26,400	23,84	31,47	1603	386	0,391
				3000			33,000	23,84	39,34	1570	318	0,391
19	100	19	138	2400	550	16	21,120	24,48	32,31	1718	414	0,319
				3000			26,400	24,48	40,39	1665	337	0,319
19	120	19	158	2400	550	14	18,480	25,12	33,16	1850	445	0,270
				3000			23,100	25,12	41,45	1810	366	0,270
19	160	19	198	2400	550	10	13,200	26,40	34,85	>1987	>478	0,206
				3000			16,500	26,40	43,56	>1944	>395	0,206
19	200	19	238	2400	550	10	13,200	27,68	36,54	>1987	>478	0,167
				3000			16,500	27,68	45,67	>1944	>395	0,167

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tarima de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
19	40	19	78	5000	550	30	82,500	22,56	62,04	525	168	0,673
19	50	19	88	5000	550	26	71,500	22,88	62,92	580	186	0,588
19	60	19	98	5000	550	26	71,500	23,20	63,80	645	200	0,503
19	80	19	118	5000	550	20	55,000	23,84	65,56	775	216	0,391
19	100	19	138	5000	550	16	44,000	24,48	67,32	1005	258	0,319
19	120	19	158	5000	550	14	38,500	25,12	69,08	1230	296	0,270
19	160	19	198	5000	550	10	27,500	26,40	72,60	>1313	>315	0,206
19	200	19	238	5000	550	10	27,500	27,68	76,12	>1313	>315	0,167

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero alistonado de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	19	69	2400	550	32	42,240	18,23	24,06	1654	398	0,702
10	50	19	79	2400	550	28	36,960	18,55	24,49	1906	458	0,609
10	60	19	89	2400	550	26	34,320	18,87	24,91	2127	512	0,519
10	80	19	109	2400	550	20	26,400	19,51	25,75	2204	530	0,400
10	100	19	129	2400	550	18	23,760	20,15	26,60	2363	569	0,326
10	120	19	149	2400	550	16	21,120	20,79	27,44	2544	612	0,275
10	160	19	189	2400	550	12	15,840	22,07	29,13	>2732	>657	0,209
10	200	19	229	2400	550	10	13,200	23,35	30,82	>2732	>657	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero alistonado de abeto

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	19	69	5000	550	32	88,000	18,23	50,13	870	232	0,702
10	50	19	79	5000	550	28	77,000	18,55	51,01	962	256	0,609
10	60	19	89	5000	550	26	71,500	18,87	51,89	1069	284	0,519
10	80	19	109	5000	550	20	55,000	19,51	53,65	1285	342	0,400
10	100	19	129	5000	550	18	49,500	20,15	55,41	1667	337	0,326
10	120	19	149	5000	550	16	44,000	20,79	57,17	2040	387	0,275
10	160	19	189	5000	550	12	33,000	22,07	60,69	>2177	>404	0,209
10	200	19	229	5000	550	10	27,500	23,35	64,21	>2177	>404	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: friso de DM

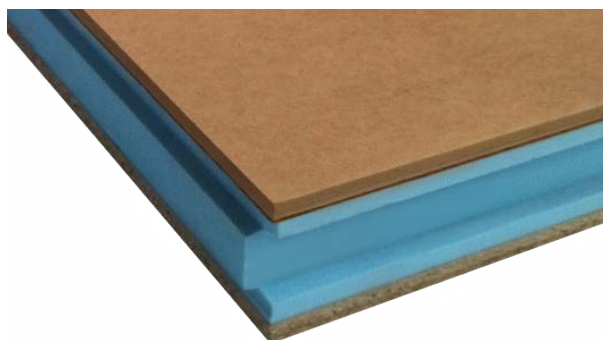
Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2400	550	34	44,880	18,18	24,00	844	202	0,719
		19	69			32	42,240	20,13	26,57	900	216	0,707
10	50	16	76	2400	550	30	39,600	18,50	24,42	956	230	0,622
		19	79			28	36,960	20,45	26,99	1025	246	0,613
10	60	16	86	2400	550	26	34,320	18,82	24,84	1110	266	0,528
		19	89			26	34,320	20,77	27,42	1162	280	0,522
10	80	16	106	2400	550	22	29,040	19,46	25,69	1268	303	0,406
		19	109			20	26,400	21,41	28,26	1327	319	0,402
10	100	16	126	2400	550	18	23,760	20,10	26,53	1520	365	0,329
		19	129			18	23,760	22,05	29,11	1573	378	0,327
10	120	16	146	2400	550	16	21,120	20,74	27,38	1721	413	0,277
		19	149			16	21,120	22,69	29,95	1763	423	0,275
10	160	16	186	2400	550	12	15,840	22,02	29,07	>1872	>450	0,211
		19	189			12	15,840	23,97	31,64	>1931	>464	0,210
10	200	16	226	2400	550	10	13,200	23,30	30,76	>1872	>450	0,170
		19	229			10	13,200	25,25	33,33	>1931	>464	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de DM

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2440	600	34	49,776	18,18	26,62	844	202	0,719
		19	69			32	46,848	20,16	29,51	900	216	0,707
10	50	16	76	2440	600	30	43,920	18,50	27,08	956	230	0,622
		19	79			28	40,992	20,45	29,94	1025	246	0,613
10	60	16	86	2440	600	26	38,064	18,82	27,55	1110	266	0,528
		19	89			26	38,064	20,77	30,41	1162	280	0,522
10	80	16	106	2440	600	22	32,208	19,46	28,49	1268	303	0,406
		19	109			20	29,280	21,41	31,34	1327	319	0,402
10	100	16	126	2440	600	18	26,352	20,10	29,43	1520	365	0,329
		19	129			18	26,352	22,05	32,28	1573	378	0,327
10	120	16	146	2440	600	16	23,424	20,74	30,36	1721	413	0,277
		19	149			16	23,424	22,69	33,22	1763	423	0,275
10	160	16	186	2440	600	12	17,568	22,02	32,24	>1872	>450	0,211
		19	189			12	17,568	23,97	35,09	>1931	>464	0,210
10	200	16	226	2440	600	10	14,640	23,30	34,11	>1872	>450	0,170
		19	229			10	14,640	25,25	36,97	>1931	>464	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

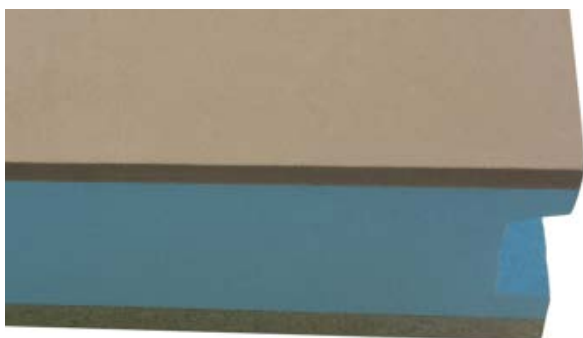
COMPOSICIÓN

Interior: tablero de fibro-cemento

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m²	kg/panel	W/m²°C
10	40	16	66	2400	550		44,880	23,68	31,26	0,679
				2440	600	34	49,776	23,68	34,67	0,679
				3000	550		56,100	23,68	39,07	0,679
10	40	19	69	2400	550		42,240	25,63	33,83	0,690
				2440	600	32	46,848	25,63	37,52	0,690
				3000	550		52,800	25,63	42,29	0,690
10	50	16	76	2400	550		39,600	24,00	31,68	0,592
				2440	600	30	43,920	24,00	35,14	0,592
				3000	550		49,500	24,00	39,60	0,592
10	50	19	79	2400	550		36,960	25,95	34,25	0,600
				2440	600	28	40,992	25,95	37,99	0,600
				3000	550		46,200	25,95	42,82	0,600
10	60	16	86	2400	550		34,320	24,32	32,10	0,506
				2440	600	26	38,064	24,32	35,60	0,506
				3000	550		42,900	24,32	40,13	0,506
10	60	19	89	2400	550		34,320	26,27	34,68	0,512
				2440	600	26	38,064	26,27	38,46	0,512
				3000	550		42,900	26,27	43,35	0,512



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

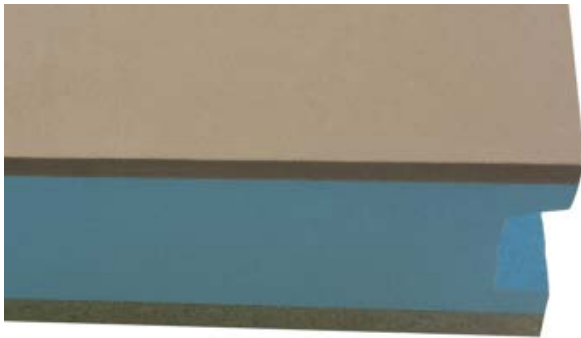
Interior: tablero de fibro-cemento

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	W/m ² °C
10	80	16	106	2400	550		29,040	24,96	32,95	0,393
				2440	600	22	32,208	24,96	36,54	0,393
				3000	550		36,300	24,96	41,18	0,393
10	80	19	109	2400	550		26,400	26,91	35,52	0,396
				2440	600	20	29,280	26,91	39,40	0,396
				3000	550		33,000	26,91	44,40	0,396
10	100	16	126	2400	550		23,760	25,60	33,79	0,321
				2440	600	18	26,352	25,60	37,48	0,321
				3000	550		29,700	25,60	42,24	0,321
10	100	19	129	2400	550		23,760	27,55	36,37	0,323
				2440	600	18	26,352	27,55	40,33	0,323
				3000	550		29,700	27,55	45,46	0,323
10	120	16	146	2400	550		21,120	26,24	34,64	0,271
				2440	600	16	23,424	26,24	38,42	0,271
				3000	550		26,400	26,24	43,30	0,271
10	120	19	149	2400	550		21,120	28,19	37,21	0,273
				2440	600	16	23,424	28,19	41,27	0,273
				3000	550		26,400	28,19	46,51	0,273





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de fibro-cemento

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m²	kg/panel	
10	160	16	186	2400	550	12	15,840	27,52	36,33	0,207
				2440	600		17,568	27,52	40,29	0,207
				3000	550		19,800	27,52	45,41	0,207
10	160	19	189	2400	550	12	15,840	29,47	38,90	0,208
				2440	600		17,568	29,47	43,14	0,208
				3000	550		19,800	29,47	48,63	0,208
10	200	16	226	2400	550	10	13,200	28,80	38,02	0,167
				2440	600		14,640	28,80	42,16	0,167
				3000	550		16,500	28,80	47,52	0,167
10	200	19	229	2400	550	10	13,200	30,75	40,59	0,168
				2440	600		14,640	30,75	45,02	0,168
				3000	550		16,500	30,75	50,74	0,168





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: rechapado en maderas naturales

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
9	40	16	65	2440	600	34	49,776	16,63	24,35	864	208	0,717
		19	68			32	46,848	18,58	27,20	915	220	0,705
9	50	16	75	2440	600	30	43,920	16,95	24,81	995	240	0,620
		19	78			28	40,992	18,90	27,67	1045	260	0,612
9	60	16	85	2440	600	26	38,064	17,27	25,28	1122	269	0,527
		19	88			26	38,064	19,22	28,14	1180	294	0,521
9	80	16	105	2440	600	22	32,208	17,91	26,22	1284	308	0,405
		19	108			20	29,280	19,86	29,08	1340	322	0,401
9	100	16	125	2440	600	18	26,352	18,55	27,16	1532	368	0,329
		19	128			18	26,352	20,50	30,01	1590	400	0,326
9	120	16	145	2440	600	16	23,424	19,19	28,09	1728	415	0,277
		19	148			16	23,424	21,14	30,95	1785	430	0,275
9	160	16	185	2440	600	12	17,568	20,47	29,97	>1882	>452	0,210
		19	188			12	17,568	22,42	32,82	>1944	>470	0,209
9	200	16	225	2440	600	10	14,640	21,75	31,84	>1882	>452	0,170
		19	228			10	14,640	23,70	34,70	>1944	>470	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: aglomerado hidrófugo

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2400	550		44,880	18,18	24,00	874	222	0,708
				2440	600	34	49,776	18,18	26,62	867	208	0,708
				3000	550		56,100	18,18	30,00	839	201	0,708
10	40	19	69	2400	550		42,240	20,13	26,57	907	231	0,697
				2440	600	32	46,848	20,13	29,47	900	220	0,697
				3000	550		52,800	20,13	33,21	881	212	0,697
10	50	16	76	2400	550		39,600	18,50	24,42	1005	256	0,614
				2440	600	30	43,920	18,50	27,08	1000	240	0,614
				3000	550		49,500	18,50	30,53	975	234	0,614
10	50	19	79	2400	550		36,960	20,45	26,99	1042	265	0,605
				2440	600	28	40,992	20,45	29,94	1035	248	0,605
				3000	550		46,200	20,45	33,74	1010	243	0,605
10	60	16	86	2400	550		34,320	18,82	24,84	1137	290	0,522
				2440	600	26	38,064	18,82	27,55	1130	272	0,522
				3000	550		42,900	18,82	31,05	1105	264	0,522
10	60	19	89	2400	550		34,320	20,77	27,42	1176	300	0,516
				2440	600	26	38,064	20,77	30,41	1165	280	0,516
				3000	550		42,900	20,77	34,27	1127	271	0,516

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: aglomerado hidrófugo

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
10	80	16	106	2400	550		29,040	19,46	25,69	1300	331	0,402
				2440	600	22	32,208	19,46	28,49	1290	310	0,402
				3000	550		36,300	19,46	32,11	1236	300	0,402
10	80	19	109	2400	550		26,400	21,41	28,26	1429	365	0,399
				2440	600	20	29,280	21,41	31,34	1425	342	0,399
				3000	550		33,000	21,41	35,33	1407	338	0,399
10	100	16	126	2400	550		23,760	20,10	26,53	1544	394	0,327
				2440	600	18	26,352	20,10	29,43	1538	370	0,327
				3000	550		29,700	20,10	33,17	1529	367	0,327
10	100	19	129	2400	550		23,760	22,05	29,11	1600	408	0,325
				2440	600	18	26,352	22,05	32,28	1590	390	0,325
				3000	550		29,700	22,05	36,38	1586	381	0,325
10	120	16	146	2400	550		21,120	20,74	27,38	1743	444	0,276
				2440	600	16	23,424	20,74	30,36	1732	416	0,276
				3000	550		26,400	20,74	34,22	1707	410	0,276
10	120	19	149	2400	550		21,120	22,69	29,95	1797	458	0,274
				2440	600	16	23,424	22,69	33,22	1786	429	0,274
				3000	550		26,400	22,69	37,44	1774	426	0,274

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: aglomerado hidrófugo

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
10	160	16	186	2400	550		15,840	22,02	29,07	>1898	>483	0,210
				2440	600	12	17,568	22,02	32,24	>1886	>453	0,210
				3000	550		19,800	22,02	36,33	>1862	>450	0,210
10	160	19	189	2400	550		15,840	23,97	31,64	>1955	>500	0,209
				2440	600	10	17,568	23,97	35,09	>1946	>467	0,209
				3000	550		19,800	23,97	39,55	>1939	>459	0,209
10	200	16	226	2400	550		13,200	23,30	30,76	>1898	>483	0,169
				2440	600	10	14,640	23,30	34,11	>1886	>453	0,169
				3000	550		16,500	23,30	38,45	>1862	>450	0,169
10	200	19	229	2400	550		13,200	25,25	33,33	>1955	>500	0,168
				2440	600	10	14,640	25,25	36,97	>1946	>467	0,168
				3000	550		16,500	25,25	41,66	>1939	>459	0,168

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: aglomerado hidrófugo

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
19	40	19	78	5000	550	30	82,500	25,98	71,45	465	155	0,665
19	50	19	88	5000	550	26	71,500	26,30	72,33	493	178	0,581
19	60	19	98	5000	550	22	60,500	26,62	73,21	528	203	0,498
19	80	19	118	5000	550	20	55,000	27,26	74,97	705	234	0,388
19	100	19	138	5000	550	16	44,000	27,90	76,73	952	306	0,318
19	120	19	158	5000	550	14	38,500	28,54	78,49	1160	316	0,269
19	160	19	198	5000	550	10	27,500	29,82	82,01	>1282	>349	0,206
19	200	19	238	5000	550	8	22,000	31,10	85,53	>1282	>349	0,166

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: friso de iroko

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	W/m ² °C
10	40	16	66	2400	550	34	44,880	18,18	24,00	0,719
		19	69			32	42,240	20,13	26,57	0,707
10	50	16	76	2400	550	28	36,960	18,50	24,42	0,622
		19	79			28	36,960	20,45	26,99	0,613
10	60	16	86	2400	550	26	34,320	18,82	24,84	0,528
		19	89			24	31,680	20,77	27,42	0,522
10	80	16	106	2400	550	20	26,400	19,46	25,69	0,406
		19	109			20	26,400	21,41	28,26	0,402
10	100	16	126	2400	550	18	23,760	20,10	26,53	0,329
		19	129			16	21,120	22,05	29,11	0,327
10	120	16	146	2400	550	14	18,480	20,74	27,38	0,277
		19	149			14	18,480	22,69	29,95	0,275
10	160	16	186	2400	550	12	15,840	22,02	29,07	0,211
		19	189			12	15,840	23,97	31,64	0,210
10	200	16	226	2400	550	10	13,200	23,30	30,76	0,170
		19	229			10	13,200	25,25	33,33	0,169



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: panel de virutas de madera y magnesita

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
15	40	16	71	2440	600	32	46,848	19,68	28,81	831	200	0,631
		19	74			30	43,920	21,63	31,67	880	212	0,622
15	50	16	81	2440	600	28	40,992	20,00	29,28	979	235	0,555
		19	84			26	38,064	21,95	32,13	1025	246	0,548
15	60	16	91	2440	600	24	35,136	20,32	29,75	1128	271	0,479
		19	94			24	35,136	22,27	32,60	1175	282	0,474
15	80	16	111	2440	600	20	29,280	20,96	30,69	1222	293	0,376
		19	114			20	29,280	22,91	33,54	1275	306	0,373
15	100	16	131	2440	600	18	26,352	21,60	31,62	1460	350	0,310
		19	134			16	23,424	23,55	34,48	1570	377	0,307
15	120	16	151	2440	600	14	20,496	22,24	32,56	1682	404	0,263
		19	154			14	20,496	24,19	35,41	1734	416	0,261
15	160	16	191	2440	600	12	17,568	23,52	34,43	>1832	>440	0,202
		19	194			12	17,568	25,47	37,29	>1892	>455	0,201
15	200	16	231	2440	600	10	14,640	24,80	36,31	>1832	>440	0,164
		19	234			10	14,640	26,75	39,16	>1892	>455	0,164

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de DM rechapado en madera blanca

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2440	600	34	49,776	18,18	26,62	844	202	0,719
		19	69			32	46,848	20,16	29,51	900	216	0,707
10	50	16	76	2440	600	30	43,920	18,50	27,08	956	230	0,622
		19	79			28	40,992	20,45	29,94	1025	246	0,613
10	60	16	86	2440	600	26	38,064	18,82	27,55	1110	266	0,528
		19	89			26	38,064	20,77	30,41	1162	280	0,522
10	80	16	106	2440	600	22	32,208	19,46	28,49	1268	303	0,406
		19	109			20	29,280	21,41	31,34	1327	319	0,402
10	100	16	126	2440	600	18	26,352	20,10	29,43	1520	365	0,329
		19	129			18	26,352	22,05	32,28	1573	378	0,327
10	120	16	146	2440	600	16	23,424	20,74	30,36	1721	413	0,277
		19	149			16	23,424	22,69	33,22	1763	423	0,275
10	160	16	186	2440	600	12	17,568	22,02	32,24	>1872	>450	0,211
		19	189			12	17,568	23,97	35,09	>1931	>464	0,210
10	200	16	226	2440	600	10	14,640	23,30	34,11	>1872	>450	0,170
		19	229			10	14,640	25,25	36,97	>1931	>464	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de O.S.B.3

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
15	40	16	71	2400	550		42,240	20,23	26,70	874	222	0,673
				2440	600	32	46,848	20,23	29,62	856	205	0,673
				3000	550		52,800	20,23	33,38	844	202	0,673
15	40	19	74	2400	550		39,600	22,18	29,28	909	231	0,663
				2440	600	30	43,920	22,18	32,47	890	214	0,663
				3000	550		49,500	22,18	36,60	883	211	0,663
15	50	16	81	2400	550		36,960	20,55	27,13	989	252	0,588
				2440	600	28	40,992	20,55	30,09	970	233	0,588
				3000	550		46,200	20,55	33,91	953	229	0,588
15	50	19	84	2400	550		34,320	22,50	29,70	1033	263	0,580
				2440	600	26	38,064	22,50	32,94	1012	244	0,580
				3000	550		42,900	22,50	37,13	1000	239	0,580
15	60	16	91	2400	550		31,680	20,87	27,55	1116	284	0,503
				2440	600	24	35,136	20,87	30,55	1093	262	0,503
				3000	550		39,600	20,87	34,44	1104	265	0,503
15	60	19	94	2400	550		31,680	22,82	30,12	1212	309	0,497
				2440	600	24	35,136	22,82	33,41	1190	286	0,497
				3000	550		39,600	22,82	37,65	1181	283	0,497

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de O.S.B.3

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
15	80	16	111	2400	550		26,400	21,51	28,39	1413	360	0,391
				2440	600	20	29,280	21,51	31,49	1396	335	0,391
				3000	550		33,000	21,51	35,49	1366	328	0,391
15	80	19	114	2400	550		26,400	23,46	30,97	1453	370	0,387
				2440	600	20	29,280	23,46	34,35	1435	345	0,387
				3000	550		33,000	23,46	38,71	1406	338	0,387
15	100	16	131	2400	550		23,760	22,15	29,24	1541	392	0,319
				2440	600	18	26,352	22,15	32,43	1524	366	0,319
				3000	550		29,700	22,15	36,55	1513	363	0,319
15	100	19	134	2400	550		21,120	24,10	31,81	1708	435	0,317
				2440	600	16	23,424	24,10	35,28	1690	406	0,317
				3000	550		26,400	24,10	39,77	1670	400	0,317
15	120	16	151	2400	550		18,480	22,79	30,08	1752	447	0,270
				2440	600	14	20,496	22,79	33,36	1733	416	0,270
				3000	550		23,100	22,79	37,60	1704	410	0,270
15	120	19	154	2400	550		18,480	24,74	32,66	1853	472	0,268
				2440	600	14	20,496	24,74	36,22	1832	440	0,268
				3000	550		23,100	24,74	40,82	1805	434	0,268

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de O.S.B.3

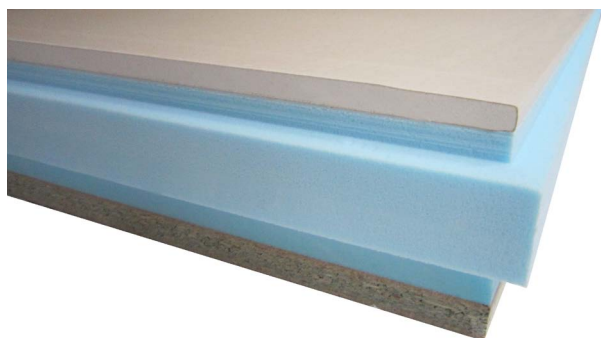
Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
15	160	16	191	2400	550	12	15,840	24,07	31,77	>1904	>485	0,206
				2440	600		17,568	24,07	35,24	>1888	>453	0,206
				3000	550		19,800	24,07	39,72	>1860	>447	0,206
15	160	19	194	2400	550	12	15,840	26,02	34,35	>1973	>503	0,205
				2440	600		17,568	26,02	38,09	>1960	>471	0,205
				3000	550		19,800	26,02	42,93	>1942	>468	0,205
15	200	16	231	2400	550	10	13,200	25,35	33,46	>1904	>485	0,167
				2440	600		14,640	25,35	37,11	>1888	>453	0,167
				3000	550		16,500	25,35	41,83	>1860	>447	0,167
15	200	19	234	2400	550	10	13,200	27,30	36,04	>1973	>503	0,166
				2440	600		14,640	27,30	39,97	>1960	>471	0,166
				3000	550		16,500	27,30	45,05	>1942	>468	0,166

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de cartón-yeso

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
13	40	16	69	2440	600	32	46,848	22,51	32,41	867	221	0,721
		19	72			32	46,848	24,46	35,22	907	231	0,706
13	50	16	79	2440	600	30	43,920	22,83	32,88	1005	256	0,624
		19	82			28	40,992	24,78	35,68	1042	263	0,615
13	60	16	89	2440	600	24	35,136	23,15	33,34	1137	301	0,529
		19	92			24	35,136	25,10	36,14	1140	306	0,523
13	80	16	109	2440	600	20	29,280	23,79	34,26	1429	373	0,406
		19	112			20	29,280	25,74	37,07	1435	385	0,403
13	100	16	129	2440	600	18	26,352	24,43	35,18	1600	415	0,330
		19	132			16	23,424	26,38	37,99	1743	444	0,327
13	120	16	149	2440	600	16	23,424	25,07	36,10	1785	455	0,277
		19	152			14	20,496	27,02	38,91	1882	480	0,276
13	160	16	189	2440	600	12	17,568	26,35	37,94	>1898	>484	0,211
		19	192			12	17,568	28,30	40,75	>1972	>515	0,210
13	200	16	229	2440	600	10	14,640	27,63	39,79	>1898	>484	0,170
		19	232			10	14,640	29,58	42,60	>1972	>515	0,169

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

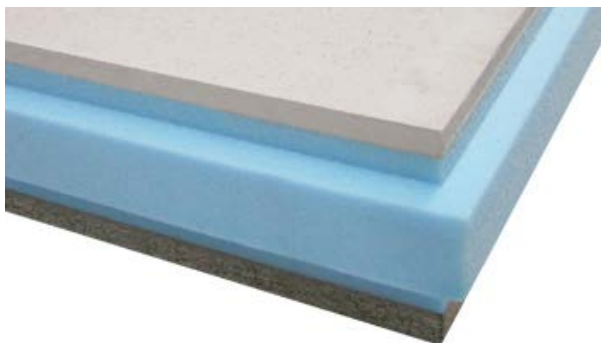
COMPOSICIÓN

Interior: friso de roble

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	
10	40	16	66	2400	550	34	44,880	18,18	24,00	0,719
		19	69			32	42,240	20,13	26,57	0,707
10	50	16	76	2400	550	28	36,960	18,50	24,42	0,622
		19	79			28	36,960	20,45	26,99	0,613
10	60	16	86	2400	550	26	34,320	18,82	24,84	0,528
		19	89			24	31,680	20,77	27,42	0,522
10	80	16	106	2400	550	20	26,400	19,46	25,69	0,406
		19	109			20	26,400	21,41	28,26	0,402
10	100	16	126	2400	550	18	23,760	20,10	26,53	0,329
		19	129			16	21,120	22,05	29,11	0,327
10	120	16	146	2400	550	14	18,480	20,74	27,38	0,277
		19	149			14	18,480	22,69	29,95	0,275
10	160	16	186	2400	550	12	15,840	22,02	29,07	0,211
		19	189			12	15,840	23,97	31,64	0,210
10	200	16	226	2400	550	10	13,200	23,30	30,76	0,170
		19	229			10	13,200	25,25	33,33	0,169



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de fibro-yeso

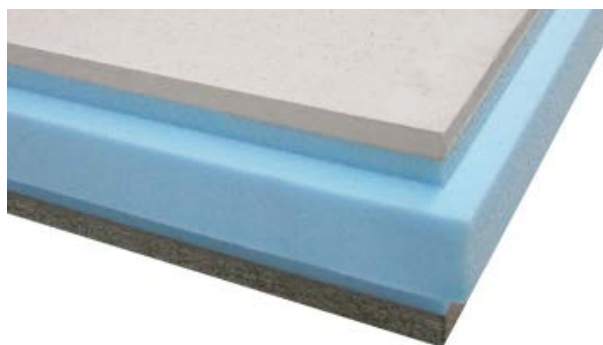
Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	40	16	66	2400	550	34	44,880	23,18	30,60	863	226	0,732
12			68	2440	600	32	46,848	25,48	37,30	867	221	0,728
10			66	3000	550	34	56,100	23,18	38,25	840	187	0,732
10	40	19	69	2400	550	32	42,240	25,13	33,17	900	235	0,719
12			71	2440	600	32	46,848	27,43	40,16	907	231	0,716
10			69	3000	550	32	52,800	25,13	41,46	877	195	0,719
10	50	16	76	2400	550	30	39,600	23,50	31,02	990	260	0,632
12			78	2440	600	30	43,920	25,80	37,77	1005	256	0,629
10			76	3000	550	30	49,500	23,50	38,78	966	215	0,632
10	50	19	79	2400	550	28	36,960	25,45	33,59	1030	268	0,623
12			81	2440	600	28	40,992	27,75	40,63	1042	263	0,620
10			79	3000	550	28	46,200	25,45	41,99	1003	223	0,623
10	60	16	86	2400	550	26	34,320	23,82	31,44	1120	293	0,535
12			88	2440	600	24	35,136	26,12	38,24	1137	301	0,533
10			86	3000	550	26	42,900	23,82	39,30	1098	244	0,535
10	60	19	89	2400	550	26	34,320	25,77	34,02	1199	313	0,529
12			91	2440	600	24	35,136	28,07	41,09	1140	306	0,527
10			89	3000	550	26	42,900	25,77	42,52	1176	261	0,529

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de fibro-yeso

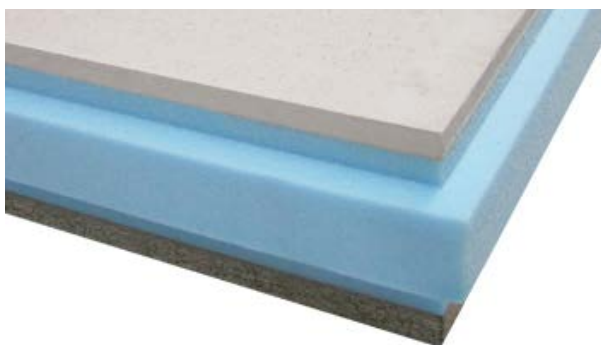
Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
			Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
10	80	16	106	2400	550	22	29,040	24,46	32,29	1385	362	0,410
12			108	2440	600	20	29,280	26,76	39,18	1429	373	0,409
10			106	3000	550	22	36,300	24,46	40,36	1360	302	0,410
10	80	19	109	2400	550	20	26,400	26,41	34,86	1422	315	0,406
12			111	2440	600	20	29,280	28,71	42,03	1435	385	0,405
10			109	3000	550	20	33,000	26,41	43,58	1400	310	0,406
10	100	16	126	2400	550	18	23,760	25,10	33,13	1580	413	0,332
12			128	2440	600	18	26,352	27,40	40,11	1600	415	0,331
10			126	3000	550	18	29,700	25,10	41,42	1556	346	0,332
10	100	19	129	2400	550	18	23,760	27,05	35,71	1686	444	0,329
12			131	2440	600	16	23,424	29,35	42,97	1743	440	0,329
10			129	3000	550	18	29,700	27,05	44,63	1661	369	0,329
10	120	16	146	2400	550	16	21,120	25,74	33,98	1726	452	0,279
12			148	2440	600	16	23,424	28,04	41,05	1785	450	0,279
10			146	3000	550	16	26,400	25,74	42,47	1698	378	0,279
10	120	19	149	2400	550	16	21,120	27,69	36,55	1829	477	0,277
12			151	2440	600	14	20,496	29,99	43,91	1882	480	0,277
10			149	3000	550	16	26,400	27,69	45,69	1800	400	0,277

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Interior: tablero de fibro-yeso

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
10			186	2400	550	12	15,840	27,02	35,67	>1886	>495	0,212
12	160	16	188	2440	600	12	17,568	29,32	42,92	>1898	>484	0,211
10			186	3000	550	12	19,800	27,02	44,58	>1853	>412	0,212
10			189	2400	550	12	15,840	28,97	38,24	>1959	>511	0,211
12	160	19	191	2440	600	12	17,568	31,27	45,78	>1972	>515	0,210
10			189	3000	550	12	19,800	28,97	47,80	>1935	>430	0,211
10			226	2400	550	10	13,200	28,30	37,36	>1886	>495	0,170
12	200	16	228	2440	600	10	14,640	30,60	44,80	>1898	>484	0,170
10			226	3000	550	10	16,500	28,30	46,70	>1853	>412	0,170
10			229	2400	550	10	13,200	30,25	39,93	>1959	>511	0,170
12	200	19	231	2440	600	10	14,640	32,55	47,65	>1972	>515	0,170
10			229	3000	550	10	16,500	30,25	49,91	>1935	>430	0,170

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



DATOS TÉCNICOS

PANEL THERMOCHIP BICAPA



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: tablero alistonado de abeto

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Transmit. térmica
		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	
40	10	50	2400	550	44	58,08	5,98	7,89	0,782
50	10	60	2400	550	36	47,52	6,30	8,32	0,669
60	10	70	2400	550	32	42,24	6,62	8,74	0,561
80	10	90	2400	550	26	34,32	7,26	9,58	0,425
100	10	110	2400	550	20	26,4	7,90	10,43	0,342
120	10	130	2400	550	18	23,76	8,54	11,27	0,286
160	15	170	2400	550	14	18,48	9,82	12,96	0,216
200	15	210	2400	550	10	13,2	11,10	14,65	0,173



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
40	10	50	2400	550	44	58,08	7,78	10,27	444	107	0,776
			3000			72,60	7,78	12,84	416	100	0,776
	16	56	2400	550	40	52,80	11,68	15,42	468	112	0,749
			3000			66,00	11,68	19,27	450	108	0,749
	19	59	2400	550	38	50,16	13,63	17,99	480	115	0,736
			3000			62,70	13,63	22,49	464	112	0,736
50	10	60	2400	550	36	47,52	8,10	10,69	467	112	0,664
			3000			59,40	8,10	13,37	440	106	0,664
	16	66	2400	550	34	44,88	12,00	15,84	488	118	0,644
			3000			56,10	12,00	19,80	470	114	0,644
	19	69	2400	550	32	42,24	13,95	18,41	505	122	0,635
			3000			52,80	13,95	23,02	483	116	0,635
60	10	70	2400	550	32	42,24	8,42	11,11	485	117	0,558
			3000			52,80	8,42	13,89	461	111	0,558
	16	76	2400	550	30	39,60	12,32	16,26	514	124	0,544
			3000			49,50	12,32	20,33	496	120	0,544
	19	79	2400	550	28	36,96	14,27	18,84	526	126	0,538
			3000			46,20	14,27	23,55	504	121	0,538

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



CSTB
le futur en construction



ETA
European Technical Assessment



AitM
Sello de calidad

GBCe
miembro asociado



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
		Grosor	Largo	Ancho			kg/m²	kg/panel			
80	10	90	2400	550	26	34,32	9,06	11,96	506	122	0,423
			3000			42,90	9,06	14,95	483	116	0,423
	16	96	2400	550	24	31,68	12,96	17,11	538	130	0,415
			3000			39,60	12,96	21,38	518	124	0,415
	19	99	2400	550	24	31,68	14,91	19,68	546	131	0,411
			3000			39,60	14,91	24,60	527	127	0,411
	10	110	2400	550	20	26,40	9,70	12,80	532	128	0,341
			3000			33,00	9,70	16,01	512	124	0,341
100	16	116	2400	550	20	26,40	13,60	17,95	566	137	0,336
			3000			33,00	13,60	22,44	547	131	0,336
	19	119	2400	550	18	23,76	15,55	20,53	579	140	0,333
			3000			29,70	15,55	25,66	556	134	0,333
	10	130	2400	550	18	23,76	10,34	13,65	557	134	0,285
			3000			29,70	10,34	17,06	541	130	0,285
	16	136	2400	550	16	21,12	14,24	18,80	603	146	0,282
			3000			26,40	14,24	23,50	589	141	0,282
120	19	139	2400	550	16	21,12	16,19	21,37	613	147	0,280
			3000			26,40	16,19	26,71	598	144	0,280

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: aglomerado hidrófugo

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
160	10	170	2400	550	14	18,48	11,62	15,34	>593	>142	0,215
			3000			23,10	11,62	19,17	>575	>138	0,215
	16	176	2400	550	12	15,84	15,52	20,49	>614	>148	0,213
			3000			19,80	15,52	25,61	>600	>144	0,213
	19	179	2400	550	12	15,84	17,47	23,06	>628	>151	0,212
			3000			19,80	17,47	28,83	>607	>146	0,212
200	10	210	2400	550	10	13,20	12,90	17,03	>593	>142	0,173
			3000			16,50	12,90	21,29	>575	>138	0,173
	16	216	2400	550	10	13,20	16,80	22,18	>614	>148	0,171
			3000			16,50	16,80	27,72	>600	>144	0,171
	19	219	2400	550	10	13,20	18,75	24,75	>628	>151	0,171
			3000			16,50	18,75	30,94	>607	>146	0,171

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: tablero de O.S.B.3

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
40	10	50	2400	550	44	58,080	6,88	9,08	448	108	0,762
			3000			72,600	6,88	11,35	420	102	0,762
	15	55	2400	550	40	52,80	9,68	12,78	470	114	0,734
			3000			66,00	9,68	15,97	453	110	0,734
50	10	60	2400	550	36	47,52	7,20	9,50	471	115	0,654
			3000			59,40	7,20	11,88	446	107	0,654
	15	65	2400	550	34	44,88	10,00	13,20	492	118	0,633
			3000			56,10	10,00	16,50	473	113	0,633
60	10	70	2400	550	32	42,24	7,52	9,93	490	118	0,551
			3000			52,80	7,52	12,41	467	112	0,551
	15	75	2400	550	30	39,60	10,32	13,62	518	125	0,536
			3000			49,50	10,32	17,03	501	120	0,536
80	10	90	2400	550	26	34,32	8,16	10,77	510	122	0,419
			3000			42,90	8,16	13,46	488	119	0,419
	15	95	2400	550	24	31,68	10,96	14,47	542	130	0,411
			3000			39,60	10,96	18,08	523	126	0,411

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



CSTB
le futur en construction



ETA
European Technical Assessment



Atila
Sello de calidad

GBCe
miembro asociado



Los datos aportados en la presente Ficha Técnica son un resumen de prestaciones relacionadas en el ETE 08/0295.

Para ampliar dicha información, consulte la declaración de prestación del artículo o el propio certificado ETE 08/0295 que tienen a su disposición en www.thermochip.com

COMPOSICIÓN

Núcleo: poliestireno extruido

Exterior: tablero de O.S.B.3

Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel			
100	10	110	2400	550	20	26,40	8,80	11,62	538	130	0,338
			3000			33,00	8,80	14,52	517	125	0,338
	15	115	2400	550	20	26,40	11,60	15,31	570	140	0,333
			3000			33,00	11,60	19,14	550	132	0,333
120	10	130	2400	550	18	23,76	9,44	12,46	564	135	0,283
			3000			29,70	9,44	15,58	545	132	0,283
	15	135	2400	550	16	21,12	12,24	16,16	610	148	0,279
			3000			26,40	12,24	20,20	592	142	0,279
160	10	170	2400	550	14	18,48	10,72	14,15	>600	>144	0,214
			3000			23,10	10,72	17,69	>580	>140	0,214
	15	175	2400	550	12	15,84	13,52	17,85	>620	>150	0,212
			3000			19,80	13,52	22,31	>603	>146	0,212
200	10	210	2400	550	10	13,20	12,00	15,84	>600	>144	0,172
			3000			16,50	12,00	19,80	>580	>140	0,172
	15	215	2400	550	10	13,20	14,80	19,54	>620	>150	0,171
			3000			16,50	14,80	24,42	>603	>146	0,171

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



CSTB
le futur en construction



ETA
European Technical Assessment



AitM
Sello de calidad

GBCe
miembro asociado

DATOS TÉCNICOS

PANEL THERMOCHIP PLUS

El panel sándwich más eficaz del mercado

THERMOCHIP® PLUS supone un paso más hacia la integración en un solo producto de aislamiento, base fija de cubrición, decoración e impermeabilización.

+ Impermeabilización

Una óptima protección para la cubierta.

+ Elimina riesgos de rotura

La fijación con cinta adhesiva reduce errores de colocación.

+ Lámina transpirable

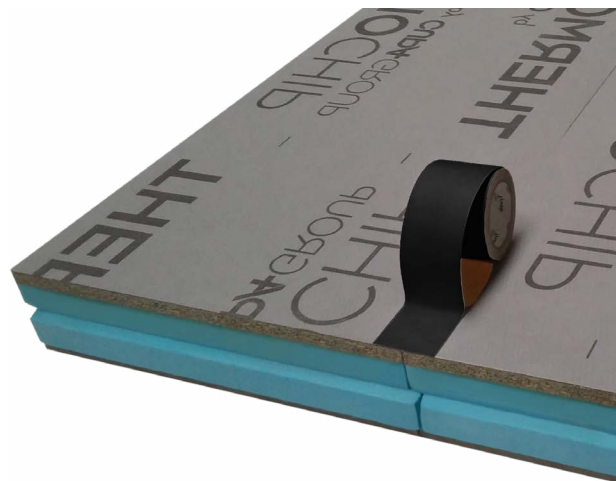
Aporta una función extra de resistencia al paso del agua.

+ Machihembrado cuatro caras

Un sistema que elimina la aparición de puentes térmicos.

+ Cara interior decorativa

Dispone de una amplia variedad de acabados.



APLICABLE A TODA LA GAMA DE PRODUCTOS THERMOCHIP

PROPIEDADES DE LA LÁMINA IMPERMEABLE		NORMATIVA	U / M	VALOR
Masa por unidad de área		EN 1849-2	g / m ²	140
Grosor		EN 1849-2	mm	0,51
Rectitud		EN 1849-2	—	conform
Transmisión de vapor de agua (Sd)		EN 1931 / EN ISO 12572	m	0,02
Fuerza máxima de tracción	MD / CD	EN 12311-1	N/50 mm	290 / 205
Elongación	MD / CD	EN 12311-1	%	45 / 80
Resistencia a desgarro por clavo	MD / CD	EN 12311-1	N	150 / 180
Estanqueidad al agua		EN 1928	clase	W1
Resistencia UV		—	meses	4
Resistencia a la temperatura		—	°C	-40 / +80
Reacción al fuego		EN 13501-1	clase	E
Permeabilidad al aire		EN 12114	m ³ / m ² h 50 Pa	< 0,02
Fuerza máxima de tracción después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	N/50 mm	260 / 180
Estanqueidad al agua después envejecimiento artificial		EN 13859-1	clase	W1
Elongación después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	%	35 / 65
Flexibilidad a bajas temperaturas		EN 1109	°C	-40
Estabilidad dimensional		EN 1107-2	%	< 2
Conductividad térmica (λ)		—	W / mK	0,3
Calor específico		—	J / kgK	1800

Pasos de instalación



- 1 Colocación de los paneles en perpendicular a las vigas



- 2 Fijación del panel con tres tornillos PLUS por cada apoyo



- 3 Sellado de las juntas, sin arrugas ni burbujas, con cinta adhesiva

Requisitos

- 1 Instalación de THERMOCHIP PLUS en rangos de temperatura entre los 5 y 40 grados.
- 2 Utilización de los tornillos PLUS (madera o metal) para la fijación de los paneles.
- 3 La superficie superior de THERMOCHIP PLUS para el sellado de juntas deberá estar limpia y seca.
- 4 El sistema THERMOCHIP PLUS requiere una cubrición inmediata ya que no es un sistema de revestimiento final. La exposición a la intemperie (lluvia, nieve, viento, sol, etc.) no está indicada.

Complementos

RASTREL PLUS RANURADO

Pino tratado autoclave

Ranuras inferiores evacuación

Cubierta ventilada y ahorro rastrel primario



TORNILLOS PLUS



Tornillo estructura metálica cabeza cónica + arandela



Tornillo madera cabeza plana

Ventajas del sistema

Impermeabilización

Una lámina impermeable óptima para la protección de tu cubierta

Lámina transpirable

Evita condensaciones intersticiales de agua entre la lámina y el panel Thermochip

Más protección

La lámina se encola en toda su superficie y las juntas son selladas con cinta impermeable

25 años de garantía

Cumpliendo los requisitos de instalación del sistema antes descritos

DATOS TÉCNICOS

PANEL THERMOCHIP FIBRA DE MADERA



El primer panel sándwich ecológico con fibra de madera

THERMOCHIP incorpora a su gama de productos el primer panel sándwich prefabricado con fibra de madera.

+ Ecológico y sostenible

Hecho exclusivamente de madera, libre de sustancias nocivas.

+ Eficiencia energética

Alta reducción del consumo energético de la edificación.

+ Salubridad

Lámina de barrera de vapor incorporada.

+ Ahorro en costes

Mayor rapidez en la instalación que los sistemas tradicionales.

+ Certidumbre de comportamiento

Garantiza cubiertas más estables y homogéneas.

COMPOSICIÓN

Interior: tarima de abeto

Núcleo: fibra de madera + barrera de vapor

Exterior: tablero O.S.B.3

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
19	80	15	114	2500	550	20	27,500	31,400	43,175	1918	189	0,449
19	100	15	134	2500	550	16	22,000	34,300	47,163	1936	205	0,368
19	120	15	154	2500	550	14	19,250	37,200	51,150	1974	214	0,312
19	140	15	174	2500	550	12	16,500	37,780	51,948	1990	231	0,271
19	160	15	194	2500	550	10	13,750	40,680	55,935	>1990	>231	0,239
19	180	15	214	2500	550	10	13,750	43,580	59,923	>1990	>231	0,214

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





El primer panel sándwich ecológico con fibra de madera

THERMOCHIP incorpora a su gama de productos el primer panel sándwich prefabricado con fibra de madera.

+ Ecológico y sostenible

Hecho exclusivamente de madera, libre de sustancias nocivas.

+ Eficiencia energética

Alta reducción del consumo energético de la edificación.

+ Salubridad

Lámina de barrera de vapor incorporada.

+ Ahorro en costes

Mayor rapidez en la instalación que los sistemas tradicionales.

+ Certidumbre de comportamiento

Garantiza cubiertas más estables y homogéneas.

COMPOSICIÓN Interior: tablero alistonado de abeto Núcleo: fibra de madera + barrera de vapor Exterior: tablero O.S.B.3

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
10	80	15	105	2500	550	22	30,250	28,100	38,638	1930	191	0,426
10	100	15	125	2500	550	18	24,750	29,900	41,113	1944	208	0,353
10	120	15	145	2500	550	16	22,000	33,800	46,475	1988	218	0,301
10	140	15	165	2500	550	12	16,500	33,550	46,131	2002	236	0,275
10	160	15	185	2500	550	12	16,500	36,450	50,119	>2002	>236	0,234
10	180	15	205	2500	550	10	13,750	39,350	54,106	>2002	>236	0,217

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.





El primer panel sándwich ecológico con fibra de madera

THERMOCHIP incorpora a su gama de productos el primer panel sándwich prefabricado con fibra de madera.

+ Ecológico y sostenible

Hecho exclusivamente de madera, libre de sustancias nocivas.

+ Eficiencia energética

Alta reducción del consumo energético de la edificación.

+ Salubridad

Lámina de barrera de vapor incorporada.

+ Ahorro en costes

Mayor rapidez en la instalación que los sistemas tradicionales.

+ Certidumbre de comportamiento

Garantiza cubiertas más estables y homogéneas.

COMPOSICIÓN

Interior: tablero O.S.B.3

Núcleo: fibra de madera + barrera de vapor

Exterior: tablero O.S.B.3

Cara interior	Espesor núcleo	Cara exterior	Dimensiones			Paneles / palet	m ² panel / palet	Peso panel		Carga máxima	Carga a L/200 ^[1]	Transmit. térmica
	mm		Grosor	Largo	Ancho			kg/m ²	kg/panel	kg/m ²	kg/m ²	W/m ² °C
15	80	15	110	2500	550	20	27,500	28,400	39,050	1909	186	0,411
15	100	15	130	2500	550	18	24,750	31,300	43,038	1926	202	0,343
15	120	15	150	2500	550	14	19,250	34,200	47,025	1967	211	0,294
15	140	15	170	2500	550	12	16,500	37,400	51,425	1983	227	0,269
15	160	15	190	2500	550	10	13,750	40,300	55,413	>1983	>227	0,238
15	180	15	210	2500	550	10	13,750	43,200	59,400	>1983	>227	0,213

^[1] Cálculos obtenidos sobre panel en tres apoyos.



SELLADOR THERMOCHIP WF

THERMOCHIP



DESCRIPCIÓN

Flexkleber es un sellador de alta calidad y adhesivo de amplio espectro.

APLICACIÓN

Especialmente diseñado para proporcionar una conexión fiable, impermeable al aire y al vapor de agua entre diversos materiales de construcción.

PRESENTACIÓN

Caja de 12 cartuchos de 310 ml e.

VENTAJAS

- Adecuado para sellado de conexiones impermeables al aire y al vapor de agua según DIN 4108-7.
- Sellado de conexiones impermeables al aire entre láminas y estructuras de construcción de diversos materiales (mampostería, hormigón, piedra, yeso, madera, aluminio amonizado).
- Muy buena adherencia sobre la mayoría de materiales de construcción habituales.
- Excelente adherencia sobre todas las láminas de conexión del mercado.
- Acabado impermeable al aire en todo tipo de aberturas.
- Calidad de estandarizaciones DIN y controles regulatorios por instituciones externas.

DATOS TÉCNICOS	CLASIFICACIÓN
Descripción	Polímero especial elástico
Base	Dispersión acrílica
Color	Azul claro
Consistencia	Pasta
Densidad (g/ml)	1,2 aprox.
Temperatura de aplicación	Entre + 5°C y + 40°C
Proceso de curado	Secado físico
Estable a la temperatura	Entre - 40°C y + 100°C
Formación piel	Permanentemente pegajoso, no forma piel
Velocidad de curado	—
Rendimiento	8 mm de cordón, apróx. 6 m
Clasificación material de construcción	B2 (DIN 4102 - parte 1)
Clasificación material de construcción 13501	Clase E
Caducidad y conservación	24 meses almacenado en lugar seco y preferiblemente seco (temperaturas entre + 5°C y + 40°C)

Datos de acuerdo a la norma DIN EN ISO 291 con clima estándar a 23°C / 50% H.R.

Estos valores podrían cambiar según factores medioambientales (temperatura, humedad o superficie).

PROCESO DE APLICACIÓN

Las superficies de aplicación deben de ser estables, firmes, limpias de polvo, agentes de limpieza, aceites y grasas.

Se recomienda realizar siempre pruebas de compatibilidad en todas las superficies.

El sellador Flexkleber se aplicará en un lado largo y en un lado corto del panel en el momento de su instalación en la cubierta, antes de la colocación del siguiente panel, para generar un sellado barrera de vapor en la unión de los paneles.

El rendimiento aproximado es de 1 bote de 310 ml por cada 3 paneles (4,10 m²).

SEGURIDAD

Se recomienda el uso de guantes y gafas de seguridad y las medidas habituales de seguridad en el trabajo.

Los detalles e información de este manual están basados en nuestro conocimiento actual y están destinados a servir sólo como información de carácter general. Se aconseja al usuario que realice sus propios ensayos y pruebas para sus condiciones específicas de montaje y así determinar la idoneidad del producto para el uso propuesto. Este documento en general ni en ninguna de sus partes, no ofrece garantía alguna o responsabilidad sobre las instrucciones o detalles descritos. Reservamos el derecho a modificar o cambiar las especificaciones e información sin previo aviso.

DATOS TÉCNICOS

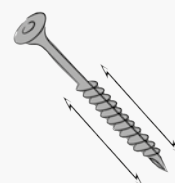
COMPLEMENTOS PANEL THERMOCHIP



Acero al carbono con zincado galvanizado amarillo

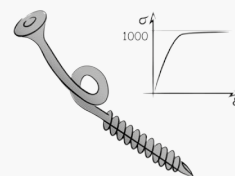
ROSCA AUMENTADA

Longitud de la rosca aumentada (60%) para un buen cierre de la unión y versatilidad de uso



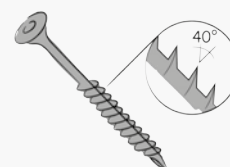
ACERO DE ALTO RENDIMIENTO

Acero de buena ductilidad y de alta resistencia ($f_{w,k} = 1000 \text{ N/mm}^2$)



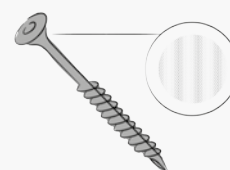
ROSCA ESPECIAL

Rosca asimétrica "tipo paraguas" para una mayor capacidad de penetración de la madera



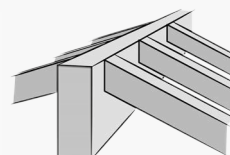
ZINCADO AMARILLO

Revestimiento de color amarillo para un buen camuflaje con madera



CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones en madera maciza, madera laminada, X-Lam, paneles de madera. Clases de servicio 1 y 2.



FIJACIÓN VERSÁTIL

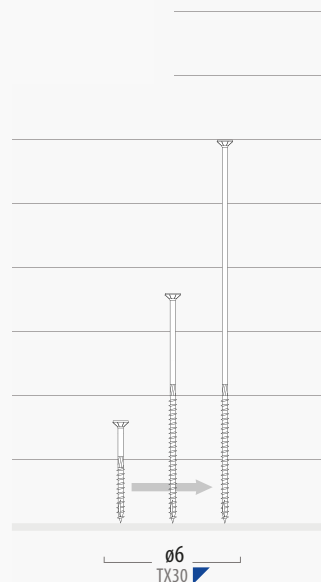
El aumento de la longitud de la rosca implica menores espesores fijables y por lo tanto se amplifica la versatilidad de las posibles soluciones.

FIJACIÓN OCULTA

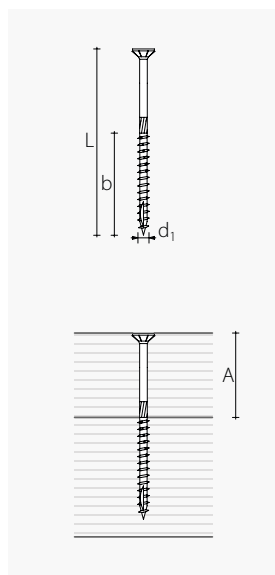
El revestimiento amarillo permite una fijación apenas visible donde la cabeza se mezcla con el color de la madera en aplicaciones vista.

**TORNILLO**

Los tornillos presentan una punta autoperforante con muesca que evita el riesgo de que se produzcan grietas en la madera.

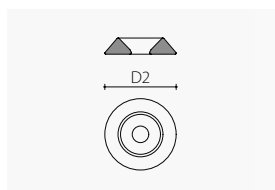


CÓDIGOS Y DIMENSIONES



d_1 (mm)	L (mm)	b (mm)	A (mm)	UD / CAJAS
6 TX30	120	75	45	100
	140	80	60	
	160	90	70	
	200	100	100	

ARANDELA TORNEADA



d_1 SCH	D2 (mm)	UD / CAJAS
6	20	100

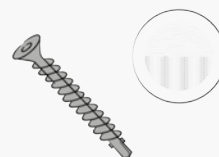
TORNILLO AUTOPERFORANTE METAL 125-145-165

THERMOCHIP

Acero al carbono con zincado galvanizado blanco

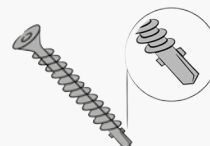
MADERA / METAL

Geometría específicamente estudiada para asegurar una perfecta adhesión entre el espesor de la parte superior de madera y el metal



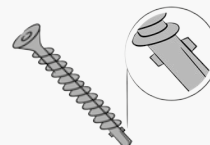
PUNTA AUPERFORANTE

Punta especial autopercutor madera / metal con geometría de ventilación y excelente capacidad de perforación



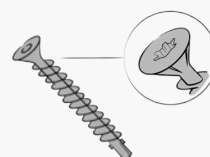
ALETAS DE FRESADO

Aletas especiales de protección en la punta para garantizar la máxima eficiencia del roscado en el metal



ESTRÍAS BAJO CABEZA

Avellanadores bajo cabeza con alta capacidad de corte (estrías) garantizan un excelente acabado superficial sobre el elemento de madera



CAMPOS DE APLICACIÓN

Fijaciones de elementos de madera en superficies de metal, clases de servicio 1 y 2



APLICACIONES

FIJACIÓN VERSÁTIL

El aumento de la longitud de la rosca implica menores espesores fijables y por lo tanto se amplifica la versatilidad de las posibles soluciones.

FIJACIÓN OCULTA

El revestimiento amarillo permite una fijación apenas visible donde la cabeza se mezcla con el color de la madera en aplicaciones vista.

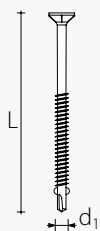


CÓDIGOS Y DIMENSIONES

d_1 (mm)

L (mm)

UD / CAJAS



6,3
TX30

125

145

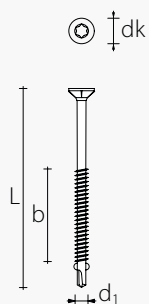
165

100

TORNILLO AUTOPERFORANTE METAL 125-145-165

THERMOCHIP

GEOMETRÍA E INSTALACIÓN

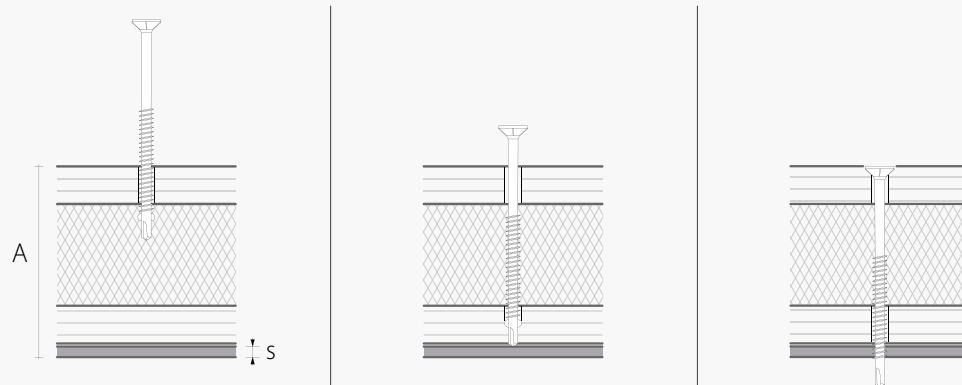


TORNILLO SPP

Diámetro nominal	d_1 (mm)	6,30
Diámetro cabeza	d_k (mm)	12,50
Longitud de la rosa	b (mm)	60,00

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

Diámetro nominal	d_1 (mm)	6,30		
Longitud	L (mm)	1225	145	165
Espesor paquete total	A (mm)	96	116	136
Espesor placa de acero S235 / St37	s (mm)	4 ÷ 6	4 ÷ 6	4 ÷ 6
Espesor placa de aluminio	s (mm)	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Atornillador	(rpm)	máx 1500	máx 1500	máx 1500



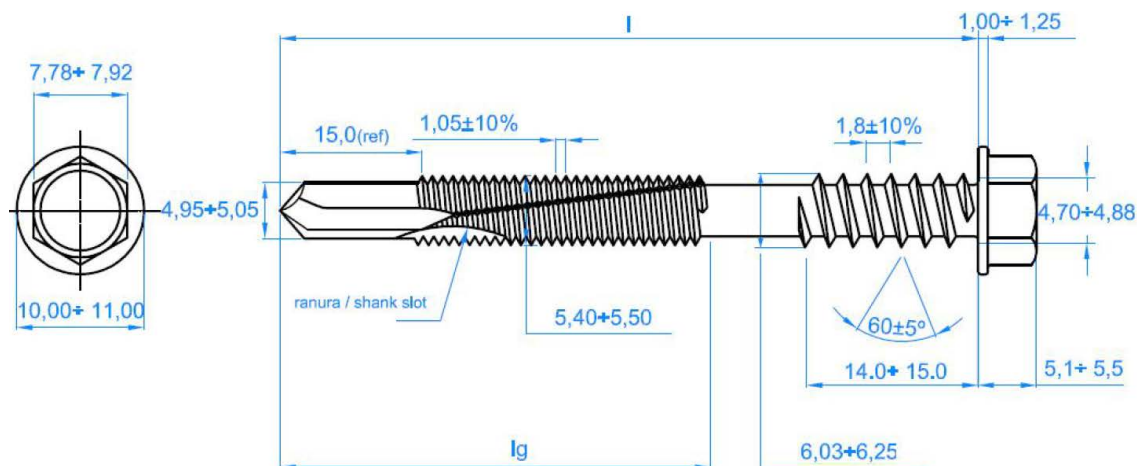


PSL

- Para unión de cerramientos y cubiertas tipo panel sandwich a correas y vigas.
- Punta broca: taladra directamente el material sin necesidad de taladro previo
- Punta normal nº 3 para instalación sobre correas (PS) y punta larga nº 5 para instalación sobre vigas (PSL)
- Rosca autorroscante con dos cuerpos de igual paso
- Versiones con arandela de acero galvanizado-EPDM para uniones estancas en fachadas y cubiertas
- Recubrimiento en bicromatado
- Disponible en cuatro (PS) y cinco longitudes (PSL)

MATERIAL	
CARACTERÍSTICAS	PSL
Material	Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022
Dureza superficial (HV)	> 500
Dureza núcleo (HV)	240 - 450
Produndida dureza (mm)	0,10 - 0,23

MEDIDAS GEOMÉTRICAS | TORNILLO PUNTA LARGA



MEDIDAS GEOMÉTRICAS | TORNILLO PUNTA NORMAL

CÓDIGO	U / M	PS55060	PS55082	PS55098	PS55115
S: Llave fija	mm	8	8	8	8
d _k : Diámetro arandela cabeza	mm	10,50	10,50	10,50	10,50
c: Espesor arandela cabeza	mm	1	1	1	1
D ₁ : Diámetro exterior rosca ST 5.5	mm	5,5	5,5	5,5	5,5
p ₁ : Paso rosca ST 5.5	mm				
D ₂ : Diámetro exterior rosca ST 6.3	mm	6,3	6,3	6,3	6,3
d ₂ : Diámetro interior rosca ST 6.3	mm	4,8	4,8	4,8	4,8
p ₂ : Paso rosca ST 6.3	mm	1,8	1,8	1,8	1,8
l: Longitudes	mm				
Recubrimiento	—	Bicromatado	Bicromatado	Bicromatado	Bicromatado
Capacidad de taladrado	mm				
Espesor panel sándwich a fijar	mm				
Resistencia característica a tracción ^[1]	KN	14,34	14,34	14,34	14,34
Resistencia característica a cortadura ^[1]	KN	8,60	8,60	8,60	8,60
Código punta de instalación (boca magnética hexagonal)	—	BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008

1 KN ≈ 100 Kg

- Punta broca: permite taladrar directamente en materiales metálicos de 6 a 12 mm de espesor (vigas). No es necesario taladro previo.
- Velocidad del taladro para la instalación: 1000 – 1800 rpm.
- Rosca autoroscante.
- Acabado en bicromatado.
- Posibilidad de tornillo montado con arandela EPDM diámetro 16 para asegurar la estanqueidad en paneles instalados en cerramientos y cubiertas exteriores.
- Aplicación: fijación de paneles sandwich sobre vigas
- ^[1] La resistencia característica es aquella con una probabilidad el 95% de ser superada en un ensayo. Depende de los resultados del ensayo, de la dispersión de las cargas de rotura y del número de ensayos realizados.
- En las cargas a tracción se deberá tener en cuenta la propia resistencia del panel a fijar, que habitualmente será inferior a la resistencia del tornillo en sí, ya que el tornillo probablemente rasgará el propio panel.



- Lámina altamente transpirable de 3 capas en PP para la aplicación directa sobre el lado frío del aislante térmico.
- Formato: 1,5 x 50 m

PROPIEDAD		NORMATIVA	U / M	VALOR
Masa por unidad de área		EN 1849-2	g / m ²	140
Grosor		EN 1849-2	mm	0,51
Rectitud		EN 1849-2	—	conform
Transmisión de vapor de agua (Sd)		EN 1931 / EN ISO 12572	m	0,02
Fuerza máxima de tracción	MD / CD	EN 12311-1	N/50 mm	290 / 205
Elongación	MD / CD	EN 12311-1	%	45 / 80
Resistencia a desgarro por clavo	MD / CD	EN 12311-1	N	150 / 180
Estanqueidad al agua		EN 1928	clase	W1
Resistencia UV		—	meses	4
Resistencia a la temperatura		—	°C	-40 / +80
Reacción al fuego		EN 13501-1	clase	E
Permeabilidad al aire		EN 12114	m ³ / m ² h 50 Pa	< 0,02
Fuerza máxima de tracción después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	N/50 mm	260 / 180
Estanqueidad al agua después envejecimiento artificial		EN 13859-1	clase	W1
Elongación después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	%	35 / 65
Flexibilidad a bajas temperaturas		EN 1109	°C	-40
Estabilidad dimensional		EN 1107-2	%	< 2
Conductividad térmica (λ)		—	W / mK	0,3
Calor específico		—	J / kgK	1800
Pendiente de instalación mínima		—	°	> 13
Clase masa por unidad de superficie y resistencia a la tracción (Italia)		UNI 11470	clase	C / R2
ZVDH (Alemania)		—	clase	UDB-A / USB-A
Prueba de lluvia torrencial		TU Berlin	—	Superado
Clasificación SIA 232/1 (Suiza)		SIA 232/1	—	UD für normale Beanspruchung

MD: longitudinal

CD: transversal

COMPOSICIÓN

Capa superior	Tejido no tejido de polipropileno
Capa intermedia	Film transpirante de polipropileno
Capa inferior	Tejido no tejido de polipropileno

LÁMINA TRANSPIRABLE IMPERMEABLE 135

THERMOCHIP

FORMATO IMPERMEABLE 135

Anchura del producto (m) 1,5

Longitud del producto (m) 50

Superficie del producto (m²) 75

Superficie útil (m²) 65

ALMACENAMIENTO

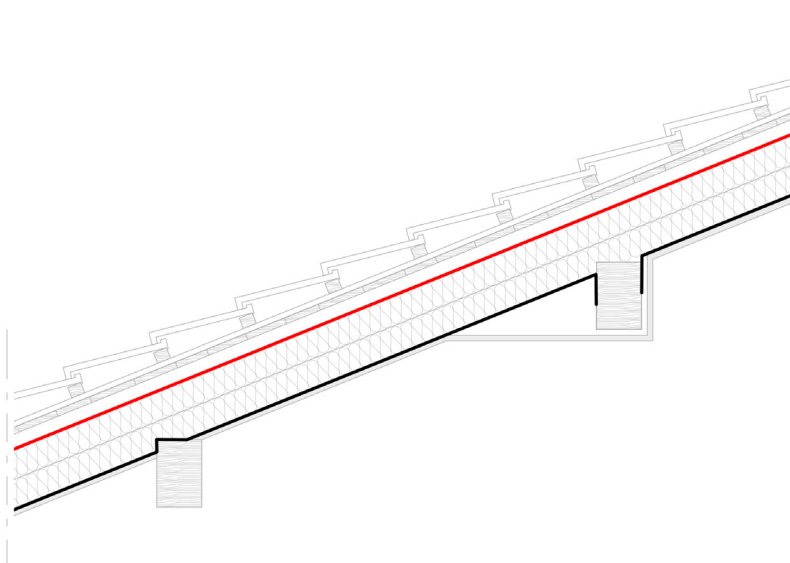
Se recomienda mantener los rollos en un ambiente seco, alejado de fuentes de calor y de la luz directa del sol. Además se recomienda evitar la superposición de los palets. Estas acciones son necesarias para preservar las características originales del producto.

INDICACIONES PARA LA INSTALACIÓN

La membrana transpirante TRANSPIR 135 se coloca en posición paralela a la línea de la cornisa, a partir del borde inferior del tejado. El segundo estrato debe ser superpuesto al menos unos 10-20 centímetros del anterior, tal y como se indica sobre el esquema del tejado. Cada estrato debe ser fijado al soporte con un dispositivo de fijación mecánico (por ejemplo: HAMMER STAPLER - HAND STAPLER - PNEU STAPLER). El tejido debe ser aplicado sobre el aislamiento continuo, como un parquet de madera.

Una vez que se ha alcanzado toda la cubierta, se recomienda que la membrana sobresalga al menos unos 30 centímetros de la cumbrera creando una superposición con los estratos del tejado que se superponen sobre la otra vertiente de la cubierta. Además se recomienda superponer los tejidos al menos unos 30 centímetros también en las uniones de tope. La presencia de la doble banda adhesiva puede sustituir el correcto sellado resistente al aire y al agua.

DETALLE





- Lámina altamente transpirable de 3 capas en PP para la aplicación directa sobre el lado frío del aislante térmico.
- Formato: 0,75 x 100 m

PROPIEDAD		NORMATIVA	U / M	VALOR
Masa por unidad de área		EN 1849-2	g / m ²	115
Grosor		EN 1849-2	mm	0,51
Rectitud		EN 1849-2	—	conform
Transmisión de vapor de agua (Sd)		EN 1931 / EN ISO 12572	m	0,02
Fuerza máxima de tracción	MD / CD	EN 12311-1	N/50 mm	290 / 205
Elongación	MD / CD	EN 12311-1	%	45 / 80
Resistencia a desgarro por clavo	MD / CD	EN 12311-1	N	150 / 180
Estanqueidad al agua		EN 1928	clase	W1
Resistencia UV		—	meses	4
Resistencia a la temperatura		—	°C	-40 / +80
Reacción al fuego		EN 13501-1	clase	E
Permeabilidad al aire		EN 12114	m ³ / m ² h 50 Pa	< 0,02
Fuerza máxima de tracción después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	N/50 mm	260 / 180
Estanqueidad al agua después envejecimiento artificial		EN 13859-1	clase	W1
Elongación después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	%	35 / 65
Flexibilidad a bajas temperaturas		EN 1109	°C	-40
Estabilidad dimensional		EN 1107-2	%	< 2
Conductividad térmica (λ)		—	W / mK	0,3
Calor específico		—	J / kgK	1800
Pendiente de instalación mínima		—	°	> 13
Clase masa por unidad de superficie y resistencia a la tracción (Italia)		UNI 11470	clase	C / R2
ZVDH (Alemania)		—	clase	UDB-A / USB-A
Prueba de lluvia torrencial		TU Berlin	—	Superado
Clasificación SIA 232/1 (Suiza)		SIA 232/1	—	UD für normale Beanspruchung

MD: longitudinal

CD: transversal

COMPOSICIÓN

Capa superior	Tejido no tejido de polipropileno
Capa intermedia	Film transpirante de polipropileno
Capa inferior	Tejido no tejido de polipropileno

LÁMINA TRANSPIRABLE IMPERMEABLE 110

THERMOCHIP

FORMATO IMPERMEABLE 110

Anchura del producto (m) 0,75

Longitud del producto (m) 100

Superficie del producto (m²) 75

Superficie útil (m²) 55

ALMACENAMIENTO

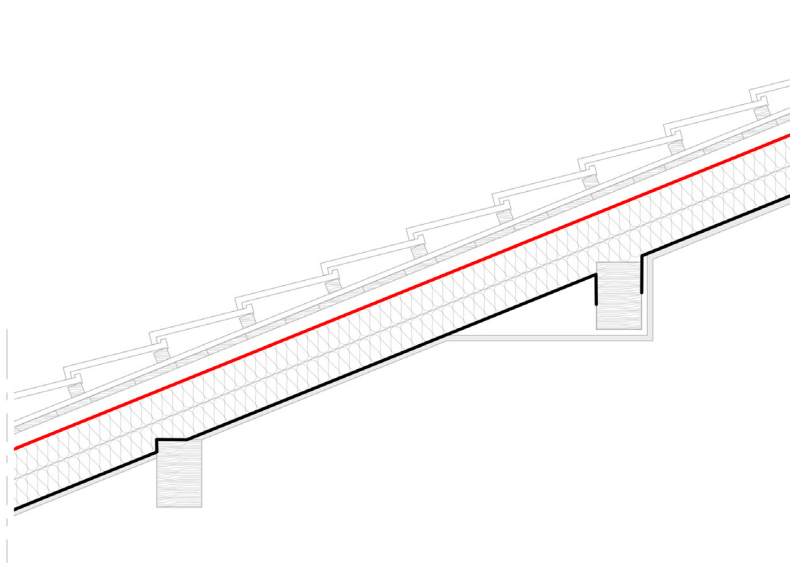
Se recomienda mantener los rollos en un ambiente seco, alejado de fuentes de calor y de la luz directa del sol. Además se recomienda evitar la superposición de los palets. Estas acciones son necesarias para preservar las características originales del producto.

INDICACIONES PARA LA INSTALACIÓN

La membrana transpirante TRANSPIR 135 se coloca en posición paralela a la línea de la cornisa, a partir del borde inferior del tejado. El segundo estrato debe ser superpuesto al menos unos 10-20 centímetros del anterior, tal y como se indica sobre el esquema del tejido. Cada estrato debe ser fijado al soporte con un dispositivo de fijación mecánico (por ejemplo: HAMMER STAPLER - HAND STAPLER - PNEU STAPLER). El tejido debe ser aplicado sobre el aislamiento continuo, como un parquet de madera.

Una vez que se ha alcanzado toda la cubierta, se recomienda que la membrana sobresalga al menos unos 30 centímetros de la cumbrera creando una superposición con los estratos del tejido que se superponen sobre la otra vertiente de la cubierta. Además se recomienda superponer los tejidos al menos unos 30 centímetros también en las uniones de tope. La presencia de la doble banda adhesiva puede sustituir el correcto sellado resistente al aire y al agua.

DETALLE





Banda de betún elastómetro SBS, de 1,5 Kg/m² de masa media, autoadhesiva en su cara inferior y recubierta de una hoja de aluminio de 5/100 mm de espesor en su cara superior.

La banda se utiliza para la impermeabilización de encuentros y de empalmes tanto en tejados, azoteas o fachadas. Su aplicación incluye, entre otros, los siguientes casos:

- Encuentros de cubierta con chimeneas y baberos.
- Encuentros de cubierta con conductos de ventilación.
- Cumbresas y limahoyas.
- Banda de recubrimiento de bordes
- Refuerzo de empalmes y de juntas.
- Sellado e impermeabilización de evacuación de aguas.

En condiciones ambientales con temperatura superior a los 10°C, la banda autoadhesiva se aplica sin necesidad de soplete. Es un material flexible, lo que permite una adaptación al relieve de los materiales a impermeabilizar. Previo a su colocación, recomendamos aplicar sobre el soporte una imprimación bituminosa.

COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS NOMINALES

Cara superior	Hoja de aluminio de 5/100 mm de espesor
Aglomerante	Betún elastómero SBS autoadhesivo
Cara inferior	Film siliconado como protección del betún autoadhesivo
Espesor de la lámina (mm)	1,1
Masa de la lámina (Kg/m ²)	1,5

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS MEDIAS

PROPIEDAD	NORMATIVA	U / M	VALOR
Resistencia a la tracción	EN 12311-1	N/50 mm	100
Resistencia al desgarro por clavo	EN 12310-1	N	30
Resistencia al pelado (ángulo 90°, después de 24 horas sobre hormigón previamente imprimado, velocidad de pelado 0,01 m/minuto)	NF P 84-352	N/50 mm	25

ACONDICIONAMIENTO

Anchura (mm)

100

Longitud (ml)

10

Número de cajas por palet

84

Almacenar en posición vertical y lejos de cualquier fuente de calor.

Este material no está clasificado como peligroso y su número de aduana es 680710100000A.

DOCUMENTO DE REFERENCIA

Esta ficha técnica es el documento de referencia ISO 9001 de este producto

Certifica ISO 9001 : 2000 par

Bvqi

Certificat n° 132461

GENERALIDADES SOBRE LA PUESTA EN OBRA	
Puesta en obra	La banda se aplicará sobre un soporte limpio, seco y exento de todo tipo de grasas. Antes de colocar las bandas ADEALU, se aplicará sobre el soporte una imprimación bituminosa ICOPAL PRIMER, con rodillo o brocha. La imprimación secará al cabo de 2 horas.
	- Se retirará el film siliconado de protección de la cara inferior de la banda y ésta se colocará directamente sobre el soporte imprimado. En seguida, se debe apretar la banda con la mano y con, por ejemplo, un rodillo de caucho. - En caso de trabajar a una temperatura ambiental inferior a los 10º C, la cara inferior de la Banda se calentará con soplete.
Solapes	No deberán ser inferiores a 6 cm y se deberá aplicar una presión manual con rodillo o elemento que facilite la adherencia por compresión encima de los solapes.

INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS	
1/	Cuando se indiquen dos características, la primera se refiere al valor en el sentido longitudinal y la segunda en el sentido transversal.
2/	Todo valor medio es calculado respetando el proyecto de Norma Europea prEN WI 002254041.
3/	El texto relativo a la utilización y puesta en obra del producto, no prevalece frente a las disposiciones constructivas locales y a las normas locales a respetar.



- Cinta autoadhesiva acrílica de 4 estratos con película de separación.
- Para solapamientos de membranas o uniones continuas de uso externo.
- Resistente al calor y al hielo.
- Cinta selladora según DIN 4108/7 *Hermeticidad de los edificios*.

PROPIEDAD	NORMATIVA	U / M	VALOR
Espesor total	DIN EN 1942	mm	0,34
Resistencia al desgarro	DIN EN 14410	N/25 mm	> 50
Capacidad de expansión	DIN EN 14410	%	150 / 200
Adhesividad	DIN EN 1939	N/25 mm	> 30
Resistencia térmica	—	°C	-40 / +80
Temperatura de aplicación	—	°C	-10 / +40
Resistencia de los rayos UV	—	meses	4
Conservación	—	°C	seco a +5 / +25 y al cubierto

VOLUMEN DE ENTREGA

Código	D52114	D52116	D52117	D52118
Liner (mm)	—	—	75 / 75	50 / 50
Ancho (mm)	60	100	150	100
Largo (m)	25	25	25	25
Unidades / paquete	10	6	4	6

Soporte	Película en polietileno
Armadura	Malla de refuerzo en PET
Estrato de separación	Papel siliconado
Adhesivo	Dispersión del acrilato sin disolventes

USOS

Hermetizar las uniones de solapamiento de membranas sintéticas y bituminosas, bordes y elementos compenetraciones según DIN 4108/7.

COLOCACIÓN

- Aplicable en varios soportes lisos como tejido no trenzado, madera, paneles O.S.B. sin ulterior tratamiento de la superficie.
- Se aconseja la utilización del primer para superficies rugosas como paneles O.S.B. brutos, hormigón o mampostería carentes de enfoscado.
- Las superficies deben de estar secas, carentes de polvos y disolventes como grasas o bien aceites.

Conforme al DIN 4108/7.

Cod D52114 / Cod D52116 / Cod D52117 / Cod D52118.

DATOS TÉCNICOS

COMPLEMENTOS ECOLÓGICOS

PANEL THERMOCHIP FIBRA DE MADERA



- Lámina altamente transpirable de 3 capas en PP para la aplicación directa sobre el lado frío del aislante térmico.
- Formato: 1,5 x 50 m

PROPIEDAD		NORMATIVA	U / M	VALOR
Masa por unidad de área		EN 1849-2	g / m ²	140
Grosor		EN 1849-2	mm	0,51
Rectitud		EN 1849-2	—	conform
Transmisión de vapor de agua (Sd)		EN 1931 / EN ISO 12572	m	0,02
Fuerza máxima de tracción	MD / CD	EN 12311-1	N/50 mm	290 / 205
Elongación	MD / CD	EN 12311-1	%	45 / 80
Resistencia a desgarro por clavo	MD / CD	EN 12311-1	N	150 / 180
Estanqueidad al agua		EN 1928	clase	W1
Resistencia UV		—	meses	4
Resistencia a la temperatura		—	°C	-40 / +80
Reacción al fuego		EN 13501-1	clase	E
Permeabilidad al aire		EN 12114	m ³ / m ² h 50 Pa	< 0,02
Fuerza máxima de tracción después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	N/50 mm	260 / 180
Estanqueidad al agua después envejecimiento artificial		EN 13859-1	clase	W1
Elongación después envejecimiento artificial	MD / CD	EN 13859-1	%	35 / 65
Flexibilidad a bajas temperaturas		EN 1109	°C	-40
Estabilidad dimensional		EN 1107-2	%	< 2
Conductividad térmica (λ)		—	W / mK	0,3
Calor específico		—	J / kgK	1800
Pendiente de instalación mínima		—	°	> 13
Clase masa por unidad de superficie y resistencia a la tracción (Italia)		UNI 11470	clase	C / R2
ZVDH (Alemania)		—	clase	UDB-A / USB-A
Prueba de lluvia torrencial		TU Berlin	—	Superado
Clasificación SIA 232/1 (Suiza)		SIA 232/1	—	UD für normale Beanspruchung

MD: longitudinal

CD: transversal

COMPOSICIÓN

Capa superior	Tejido no tejido de polipropileno
Capa intermedia	Film transpirante de polipropileno
Capa inferior	Tejido no tejido de polipropileno

LÁMINA
TRANSPIRABLE
IMPERMEABLE 135

THERMOCHIP

FORMATO IMPERMEABLE 135

Anchura del producto (m)	1,5
Longitud del producto (m)	50
Superficie del producto (m²)	75
Superficie útil (m²)	65

ALMACENAMIENTO

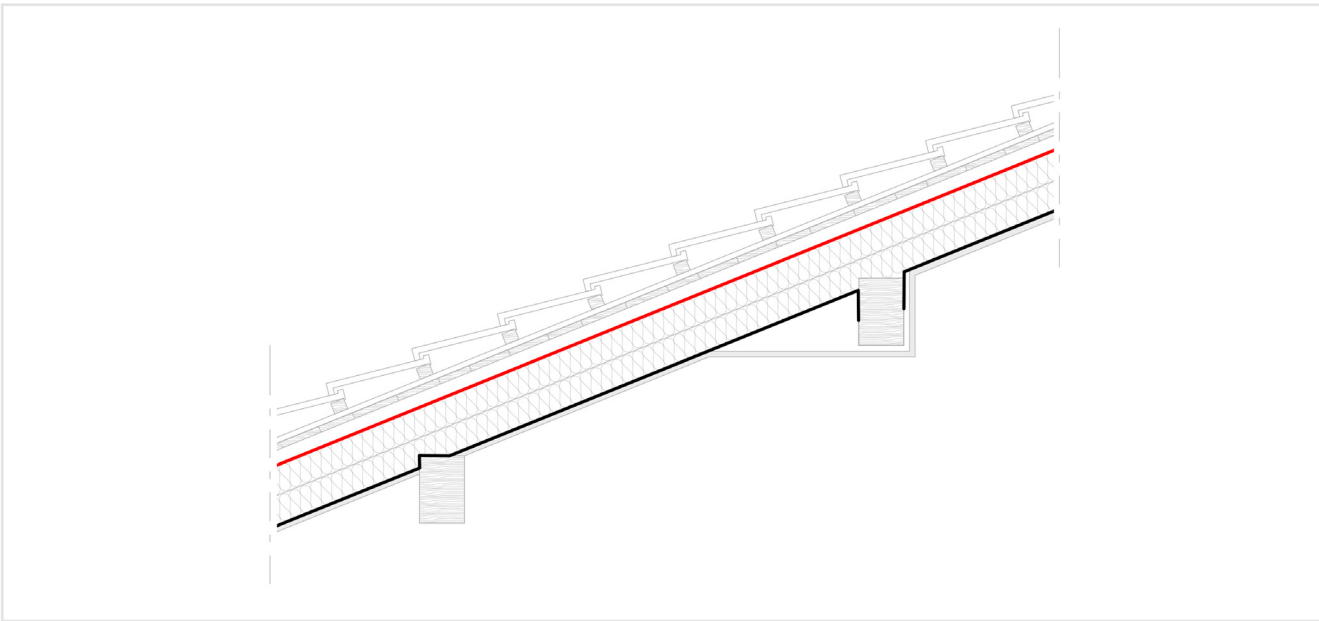
Se recomienda mantener los rollos en un ambiente seco, alejado de fuentes de calor y de la luz directa del sol. Además se recomienda evitar la superposición de los palets. Estas acciones son necesarias para preservar las características originales del producto.

INDICACIONES PARA LA INSTALACIÓN

La membrana transpirante TRANSPIR 135 se coloca en posición paralela a la línea de la cornisa, a partir del borde inferior del tejado. El segundo estrato debe ser superpuesto al menos unos 10-20 centímetros del anterior, tal y como se indica sobre el esquema del tejado. Cada estrato debe ser fijado al soporte con un dispositivo de fijación mecánico (por ejemplo: HAMMER STAPLER - HAND STAPLER - PNEU STAPLER). El tejido debe ser aplicado sobre el aislamiento continuo, como un parquet de madera.

Una vez que se ha alcanzado toda la cubierta, se recomienda que la membrana sobresalga al menos unos 30 centímetros de la cumbrera creando una superposición con los estratos del tejado que se superponen sobre la otra vertiente de la cubierta. Además se recomienda superponer los tejidos al menos unos 30 centímetros también en las uniones de tope. La presencia de la doble banda adhesiva puede sustituir el correcto sellado resistente al aire y al agua.

DETALLE





NATURAL



PINO



ROBLE



CASTAÑO



NOGAL



WENGUÉ



BLANCO



GRIS



ROJO



AMARILLO



AZUL



VERDE



ACACIA



CAOBA



TEKA



BURDEOS

El color de los acabados puede presentar pequeñas diferencias respecto a los originales.

- Impregnaciones protectoras en base acuosa para el tratamiento de la madera, cuya finalidad es conseguir proteger y embellecer cualquier tipo de madera, ya sea en ambientes interiores, ya sea en condiciones de intemperie. Realzan la belleza natural de la madera, coloreándola y protegiéndola de su agrisamiento.
- Presentan una baja viscosidad, bajo contenido sólido y gran poder de penetración.
- Aportan protección contra hongos y realzan el veteado de la madera.



- Es una gama basada en productos de calidad contrastada, avalada por la Marca de Calidad Cidemco para *Lasures, protectores decorativos de madera de exterior*, de acuerdo a ensayos realizados según la Norma Europea EN 927.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Aplicación a brocha, pistola, inmersión, flow-coating y autoclave.
- Gran estabilidad de color. Protege la madera frente a la luz solar.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta).
- Ausencia de olores durante la aplicación.
- Excelente resistencia frente a la acción de hongos en general.
- No inflamable.

MODO DE EMPLEO

SOPORTE	APLICACIÓN
Aplicable sobre todo tipo de maderas, no obstante en aplicaciones al exterior se evitará el uso de maderas de comportamiento desconocido o poco durables. La madera deberá estar limpia de polvo o suciedad y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, al objeto de facilitar una buena penetración y adherencia al producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.	El producto se presenta listo para su uso. Agitar a fin de asegurar la uniformidad del color. Aplicar 1 capa de 80-120 gr/m² por uno de los métodos citados. Con objeto de facilitar el secado, evitar la aplicación en ambientes fríos y húmedos.

PARÁMETROS FÍSICOS (a 20°C)	
VISCOSIDAD Copa Ford Nº4 (")	PESO ESPECÍFICO (gr/cm ³)
11	1,03

TIEMPOS DE SECADO	
SECO TACTO	SECO PARA REBARNIZAR
60' aprox.	1-2 h.

LIMPIEZA Y DILUCIÓN
Utilizar agua. No verter agua por el desagüe.
En caso de dilución, emplear agua en un 10% máximo.

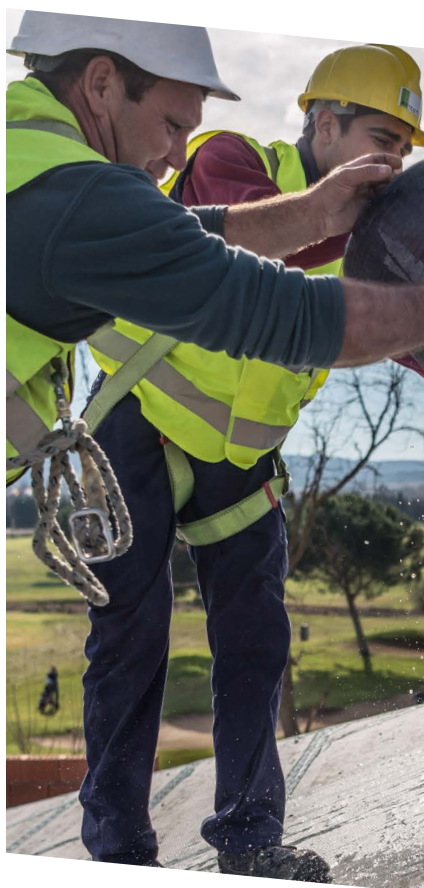
MANTENIMIENTO
Si con el transcurso del tiempo se observan signos de degradación, basta con fijar o alambrear suavemente la superficie y aplicar 1 o 2 manos de Hidroter-HT.

ALMACENAMIENTO
Estabilidad en el envase superior a 6 meses.
Proteger de las heladas.

Nº REVISIÓN: 4/03.04

Los valores recogidos en esta ficha técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos, verificando su idoneidad y capacidad para obtener sus objetivos. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose, por tanto, responsabilizar el cliente.

THERMOCHIP



A Medua, s/n
32330 Sobrado de Valdeorras, Ourense [España]
☎ +34 900 351 713 📠 +34 988 335 410 ✉ info@thermochip.com

www.thermochip.com

